

榆林蜂窝斜管填料斜板填料沉淀池填料

产品名称	榆林蜂窝斜管填料斜板填料沉淀池填料
公司名称	石家庄天欧环保科技有限公司
价格	240.00/平方
规格参数	品牌:天欧 型号:50mm 80mm 产地:石家庄
公司地址	石家庄桥西区新石北路工业园
联系电话	0311-85857970 15032063127

产品详情

石家庄天欧环保科技有限公司坐落于河北省会石家庄。公司潜心致力于环保填料、曝气设备、环保产品的研究、设计、生产、销售、安装及调试为一体的专业环保科技公司，公司成立以来，生产的环保设备已销往全国各地，获得广大厂商的好评。公司本着“质量保障，用户至上，信守合同，优质服务”的原则，热忱欢迎全国各界朋友与我们合作，为维护和改善人类环境，保护我们的碧水蓝天，造福全人类，而共同努力奋斗。经营范围：填料系列：六角蜂窝斜管填料、斜板填料、弹性填料、组合填料、悬浮球填料、空心球填料、鲍尔环填料、流化床填料、纤维球等。曝气器系列：盘式曝气器、管式曝气器、曝气盘、曝气管、旋混曝气器、可提升曝气器、曝气软管、刚玉曝气器、散流曝气器、ABS配件系列：滤头水帽、滤板、加药桶装置等配件承接各种污水工程的安装、调试，并代用户加工制作疑难污水处理设备及方案设计、技术咨询业务。

公司始终坚持以诚实守信，质量为本，和谐共赢的宗旨，以热情周到的服务满足用户对产品的质量需求，多年来公司培育出“团结、进取、求实、创新”的中至精神，公司的经营理念是“以人为本、诚实守信、互惠互利、共同发展”。愿与各界有识之士协作共进、携手共创美好明天！蜂窝斜管

蜂窝斜管填料

是根据“浅层沉淀”理论为基础设计开发的一种沉淀池填料，该填料湿周大，水力半径小，运行时层流状态好，颗粒沉降不受紊流干扰，能加速颗粒与水分离并缩短颗粒的沉淀距离。

斜管除用于给水净化和化工厂污水、生活污水厂、煤矿水处理、洗煤厂水处理、电厂浓缩池、尾矿水处理、制药厂、造纸厂废水处理的除砂和快速沉淀、隔油分离以及尾矿浓缩等外，尤其对水厂和废水处理工程的改造效益更佳。

二、特点：

本产品采用乙丙共聚塑料为材料，经红外线恒温热压而成，尺寸准确、比表面积大、安全无毒、耐腐蚀、耐老化、壁面光滑，容易冲洗。

斜管主要用于各种沉淀和除砂作用。是近十年来在给排水工程中采用最广泛而且成为一项水处理装置。它适用范围广，处理效果高，占地面积小等优点。适用于进水口除砂，一般工业和生活给水沉淀、污水沉淀、隔油以及尾张浓缩等处理，即适用于新建工程，又适用于现有旧池的改造，均能取得良好的经济效益。

直管主要用于生物滤池的高负荷生物滤池、塔式生物滤池、淹没式生物滤池（又称接触氧化池）以及生物转盘的微生物载体，对工业有机废水和城市污水进行生化处理。

【安装程序】

1、沉淀池底部排泥管安装 斜管沉淀池安装顺序一般从底部开始，先完成最底部的排泥管道系统的安装，确保排泥管道开孔符合设计要求、固定牢靠，检查无误后，才允许进入下一道安装工序。2、完成填料支架安装 根据斜管沉淀池填料支架安装施工图，先将填料支架安装到位，检查所有焊接结点牢靠、支架强度足以承受填料重量，并在支架表面完成防腐处理；3、完成斜管填料烫接 按斜管填料的烫接方法将每一个斜管填料包装作为一个单独的烫接单元，一个单元完成烫接后为1m²，烫接完成后在场地上整齐堆放（保留少量的散片备用）。4、斜管填料池内组装 将烫接后的填料单元在填料支架上部自左向右进行组装。始终保持60°角不变，每一单元顺序组装时要适当压紧，组装到最右侧时若尺寸不是正合适，需要根据尺寸用散片斜管填料烫接后进行组装直至全部到位。5、斜管填料上部固定 由于斜管填料比重为0.92略小于水，斜管填料在池内组装到位后需要在填料上方自左向右方向拉上10mm的圆钢进行加固（每个单元填料上部要求有两根圆钢通过），圆钢两端在沉淀池池壁上可靠固定，安装圆钢后可以很好地防止斜管填料在初期使用时有可能发生的松动上浮现象，圆钢采用环氧煤沥青防腐。6、斜管沉淀池运行调试（1）、检查进水是否均匀，不得对沉淀池造成冲击，影响沉淀效果；（2）、调整出水堰槽高低及水平度至合适，保持出水均匀；（3）、经过以上施工工序，至此斜管沉淀池填料安装已经全部完成。正常投入使用后需要根据进水中悬浮物浓度情况确定排泥周期，注意及时排泥，确保斜管沉淀池始终保持良好的运行状态及令人满意的出水水质。

【注意事项】

1、由于斜管填料比重为0.92略小于水，应用10mm的螺纹钢或圆钢拉筋固定在填料上方，防止其松动上浮，钢筋和角钢均采用环氧煤沥青防腐。2、图示A板必须安装，否则极易造成斜管填料倾斜，甚至倒塌！

【烫接方法】

一、现场准备：1、烫接电源、电缆准备；2、准备好500W电烙铁2支；3、操作人员到位、监护人员到位；4、斜管填料烫接完成后体积庞大将占很大空间，提前预留堆放场地；二、烫接操作1、打开斜管填料包装，将第一片斜管填料平放于地面，取第二片斜管填料置于第一片填料之上，检查斜管填料的切口，必须保证60°角、并呈六角蜂窝状，检查无误后开始烫接粘接点；2、在六角蜂窝两端所有平面接点全部要烫接，两侧两片平面合缝处要求烫接四点以上，在两片斜管填料平面中间要求焊接四点以上，确保焊接牢固；3、烫接时注意操作节奏，控制好温度，烫接点数不得遗漏；4、每一个斜管填料包装作为一个单独的烫接单元，烫接完成后在场地上整齐堆放；5、中途休息一定要切断电烙铁电源，并且要安全放置；