

# 山东曲轴平衡机原理 海螺平衡机械 曲轴平衡机

产品名称	山东曲轴平衡机原理 海螺平衡机械 曲轴平衡机
公司名称	济南海螺平衡机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市历城区花园路45号8号楼3-101室
联系电话	13335137719

## 产品详情

作为优选，曲轴平衡机连接柱上端设有倾斜设置的过油孔，过油孔下端贯穿到曲轴上，曲轴外壁上设有和过油孔连通的连通孔。过油孔方便润滑油的流通润滑。

一种曲轴平衡块安装结构，包括曲轴1，曲轴上端设有偏心部2，偏心部上端设有偏心柱3，偏心柱上端设有半圆形的连接柱4，连接柱弧形的外壁上设有半圆环状的卡槽5，连接柱上连接有平衡块6，平衡块上设有和连接柱适配的半圆形的安装孔7，山东曲轴平衡机的价格，平衡块曲轴平衡机通过安装孔套接在连接柱上，卡槽内插接有U形的弹性插片8，弹性插片两侧均设有向上凸起的弹性部9，弹性插片下端抵接在平衡块上，弹性插片的弹性部抵接在卡槽上侧壁上。

作为优选，偏心部包括半圆形的左侧偏心块和半圆形的右侧偏心块，左侧偏心块直径大于右侧偏心块直径，连接柱连接在右侧偏心块上。偏心部结构设置合理，保证了曲轴运动过程中的受力平衡。

与现有技术相比，本实用新型的有益效果是:曲轴平衡块安装结构使平衡块的拆装方便，拆装效率高，曲轴平衡机，安装成本低，安装后运行平稳可靠。

我们平常在使用平衡机做动平衡检测的时候，时常曲轴平衡机会感觉测出来的不平衡量有大小差异，角度误差也有大有小，山东自动曲轴平衡机，此时的动平衡机就做不出一个不平衡量值的情况，这样就会直接导致生产厂家的生产效率大打折扣，而且还影响了平衡机外观与质量问题，这样的曲轴平衡机情况就会有操作平衡机人员以为是平衡机出现了故障问题，就会想到去做平衡机维修。但是真实的情况是转子做动平衡的时候设备曲轴平衡机本身或者是其它常见并轻易能轻忽掉的一些细节，就导致了做动平衡的标准没法给出一个的数值。

由于加工精度和加工效率的原因，曲轴平衡机车削一般只用于主轴颈加工。曲轴内铣和高速外铣不能加工轴向沉割槽，当曲轴有轴向沉割槽时，应采用车-车拉方法加工。当曲轴平衡块侧面需要加工时，山东曲轴平衡机原理，铣削工艺大大优于车拉工艺。

其具有切削速度高、工序时间短、切削力小、温升较低、曲轴平衡机刀具寿命高、换刀少、精度高和机床柔性好等优点。

早期凸轮轴的主轴颈一般以单刀或多刀普通车床进行粗加工，凸轮普遍采用机械靠模式车床进行单刀或多刀仿形车削来完成。单刀车削效率低；曲轴平衡机多刀车削难以保证零件质量，而且粗车过后必须安排校直、粗磨等工序，生产效率低。

山东曲轴平衡机原理-海螺平衡机械-曲轴平衡机由济南海螺平衡机械有限公司提供。“平衡机”就选济南海螺平衡机械有限公司（[www.shandonghailuo.com](http://www.shandonghailuo.com)），公司位于：山东省济南市历城区花园路45号8号楼3-101室，多年来，海螺平衡机械坚持为客户提供好的服务，联系人：王经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。海螺平衡机械期待成为您的长期合作伙伴！