

# 鄂州食品级管件 食品级卫生管件 双强阀门

产品名称	鄂州食品级管件 食品级卫生管件 双强阀门
公司名称	湖北双强阀门科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	襄阳市襄州区邓城大道百盟光彩大市场钢材区G3幢40号（注册地址）
联系电话	17897101666

## 产品详情

不锈钢闸阀在管道中用得很多，不锈钢材质，防腐蚀效果非常理想。不锈钢闸阀按密封面配置可分为楔式闸板式闸阀和平行闸板式闸阀。楔式闸板式闸阀又可分为：单闸极式、双闸板式和弹性闸板式；平行闸板式闸阀可分为单闸板式和双闸板式。按阀杆的螺纹位置划分，可分为明杆闸阀和暗杆闸阀两种。

不锈钢闸阀在管道中一般应当水平安装。闸阀关闭时，密封面可以只依靠介质压力来密封，即依靠介质压力将闸板的密封面压向另一侧的阀座来保证密封面的密封，这就是自密封。大部分不锈钢闸阀是采用强制密封的，即阀门关闭时，要依靠外力强行将闸板压向阀座，以保证密封面的密封性。

电动不锈钢截止阀的阀芯斜度一般为3~6度，当强制关闭过量或温度变化较大的阀芯容易卡死。所以，高温、高压楔形闸阀，在结构上都采取了一定的防止阀芯卡死的措施。闸阀在开启和关闭时阀芯和阀座密封面始终接触并相互磨擦，因而密封面容易磨损，特别是在阀门处于接近关闭状态时，阀芯前后压差很大，密封面磨损就更为严重。

我们所说的不锈钢闸阀分为主要有按闸板的构造、按阀杆的构造来分类的，当然如果按材质分，可分为不锈钢闸阀，食品级管件批发，碳钢闸阀等等。不锈钢闸阀是指关闭件沿通路中心线的垂直方向移动的阀门，在管路中主要作切断用。本文就两个分类的闸阀产品的具体特点作如下介绍：

### 一、按闸板的构造可分：

1) 平行式不锈钢闸阀：密封面与垂直中心线平行，即两个密封面互相平行的闸阀。在平行式不锈钢闸阀中，以带推力楔块的结构最为常见，既在两闸板中间有双面推力楔块，食品级卫生管件，这种闸阀适用于低压中小口径（DN40—300mm）闸阀。也有在两闸板间带有弹簧的，弹簧能产生予紧力，有利于闸

板的密封。

2) 楔式不锈钢闸阀：密封面与垂直中心线成某种角度，即两个密封面成楔形的闸阀。密封面的倾斜角度一般有 $2^{\circ}52'$ ， $3^{\circ}30'$ ， $5^{\circ}$ ， $8^{\circ}$ ，食品级管件生产， $10^{\circ}$ 等，角度的大小主要取决于介质温度的高低。一般工作温度愈高，所取角度应愈大，鄂州食品级管件，以减小温度变化时发生楔住的可能性。优点：对密封面角度的精度要求较低，温度变化不易引起楔住的现象，密封面磨损时，可以加垫片补偿。但这种结构零件较多，在粘性介质中易粘结，影响密封。更主要是上、下挡板长期使用易产生锈蚀，秃枪闸板容易脱落。

二、按阀杆的构造可分为：

1) 明杆不锈钢闸阀：阀杆螺母在阀盖或支架上，开闭闸板时，用旋转阀杆螺母来实现阀杆的升降。这种结构对阀杆的润滑有利，开闭程度明显，因此被广泛采用；

2) 暗杆不锈钢闸阀：阀杆螺母在阀体内，与介质直接接触。开闭闸板时，用旋转阀杆来实现。这种结构的优点是：闸阀的高度总保持不变，因此安装空间小，适用于大口径或对安装空间受限制的闸阀。此种结构要装有开闭指示器，以指示开闭程度。这种结构的缺点是：阀杆螺纹不仅无法润滑，而且直接接受介质侵蚀，容易损坏。

截止阀属于强制密封式阀门，所以在阀门关闭时，必须向阀瓣施加压力，以强制密封面不泄漏。当介质由阀瓣下方进入阀腔时，操作力所需要克服的阻力，是阀杆和填料的磨擦力与由介质的压力所产生的推力，关阀门的力比开阀门的力大，所以阀杆的直径要大，否则会发生阀杆顶弯的故障。近年来，从自密封的阀门出现后，截止阀的介质流向就改由阀瓣上方进入阀腔，这时在介质压力作用下，关阀门的力小，而开阀门的力大，阀杆的直径可以相应地减少。同时，在介质作用下，这种形式的阀门也较严密。我国阀门“三化给”曾规定，截止阀的流向，一律采用自上而下。鄂州食品级管件-食品级卫生管件-双强阀门(优质商家)由湖北双强阀门科技有限公司提供。湖北双强阀门科技有限公司([www.hbsqvalve.com](http://www.hbsqvalve.com))为客户提供“阀门,截止阀,闸阀,球阀,蝶阀”等业务，公司拥有“双强阀门”等品牌。专注于闸阀等行业，在湖北襄樊有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：王国庆。