

20#碳钢弯头 源科管道

产品名称	20#碳钢弯头 源科管道
公司名称	河北源科管道制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省盐山县工业区
联系电话	18931700594 18931700594

产品详情

弯头厂家在管路系统中，弯头是改变管路方向的管件。按角度分，有45°及90°、180°三种最常用的，另外根据工程需要还包括60°等其他非正常角度弯头。弯头的材料有铸铁、不锈钢、合金钢、可锻铸铁、碳钢、有色金属及塑料等。

弯头与管子连接的方式有：直接焊接（最常用的方式）法兰连接、热熔连接、电熔连接、螺纹连接及插式连接等。按照生产工艺可分为：焊接弯头、冲压弯头、推制弯头、铸造弯头、对焊弯头等。其他名称：90度弯头、直角弯、爱而弯等。

高压弯头的材料是特殊的，20#碳钢弯头，在一定的领域中展现不同的使用价值，在某种程度上影响着其他的行业的发展。热推弯头的变形特点是根据金属材料塑性变形前后体积不变的规律确定管坯直径，所采用的管坯直径小于弯头直径，通过芯模控制坯料的变形过程，使弯曲内弧处被压缩的金属活动，补偿到因扩径而减薄的其它部位，从而得到壁厚平均的弯头。

冲压弯头的分类

冲压弯头分冷冲压和热冲压两种，通常根据材料性质和设备能力选择冷冲压或热冲压。冷挤压弯头的成形过程是使用专用的弯头成形机，将管坯放入外模中，上下模合模后，在推杆的推动下，管坯沿内模和外模预留的间隙运动而完成成形过程。采用内外模冷挤压工艺制造的弯头外形美观、壁厚均匀、尺寸偏差小，故对于不锈钢弯头特别是薄壁的不锈钢弯头成形多采用这一工艺制造。这种工艺所使用的内外模精度要求高；对管坯的壁厚偏差要求也比较苛刻。

20#碳钢弯头-源科管道(推荐商家)由河北源科管道制造有限公司提供。河北源科管道制造有限公司(www.yk piping.com)是河北沧州,其它的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在源科管道领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创源科管道更加美好的未来。同时本公司(www.hbykgdwg.com)还是从事美标法兰,美标法兰厂家,美标法兰出口的厂家,欢迎

来电咨询。