

线路板熔炼电炉价格 水木机电 陕西线路板熔炼电炉

产品名称	线路板熔炼电炉价格 水木机电 陕西线路板熔炼电炉
公司名称	泉州水木机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泉州市丰泽区北峰街道招联工业区906号
联系电话	13859763009 13859763009

产品详情

感应加热设备的由来

电磁感应式加热的分类与区别 英国物理学家法拉第的电磁感应定律告诉我们磁可以生电，丹麦的自然哲学家奥斯特的右手定则(安培定则)告诉我们电可以生磁。然而无论是磁生电还是电生磁，所针对的物体必须具有良好的导电、导磁或既导电又导磁的特性。由于通常只有金属材料才能符合条件，陕西线路板熔炼电炉，而非金属材料中则只有石墨等极少数物质符合条件。因此电磁感应加热技术主要应用于对金属材料和石墨的加热。

泉州水木机电设备有限公司位于福建省泉州市丰泽区北峰街道招联工业区。本公司主营业务有中频、高频、超音频、超高频电磁感应加热设备。熔炼炉、重力铸造炉、压铸熔炉等等。有需要可以联系图中号码，欢迎大家来电咨询！

电磁感应加热的长处

率大

电磁感应加热跟着技能的开展和成熟，元器件生产工艺和技能的提高，电磁熔炉，软件的牢靠维护等目

前功率能够做到2-200KW。

安全牢靠

选用电磁感应加热，能够使机器表面温度下降，人体能够安全触摸；防止传统加热方法而形成的烧1伤、烫伤事端的发作；维护了员工的生产安全。

泉州水木机电设备有限公司位于福建省泉州市丰泽区北峰街道招联工业区。本公司主营业务有中频、高频、超音频、超高频电磁感应加热设备。熔炼炉、重力铸造炉、压铸熔炉等等。有需要可以联系图中号码，线路板熔炼电炉厂家，欢迎大家来电咨询！

感应加热设备的选择 如何选择、选用感应加热设备呢？主要要从几个方面考虑：

- 1) 被加热的工件形状和尺寸 工件大、棒料、实材，应选用相对功率大，频率低的感应加热设备；
- 2) 工件小、管材、板材、齿轮等，则选用相对功率小，频率高的感应加热设备。
- 3) 需要加热的深度和面积 加热深度深，面积大，整体加热，应选用功率大，频率低的感应加热设备；加热深度浅，面积小，局部加热，选用相对功率小，频率高的感应加热设备。 所需的加热速度需要的加热速度快，应选用功率相对较大，频率相对较高的感应加热设备。
- 4) 设备的连续工作时间 连续工作时间长，相对选用功率略大的感应加热设备。
- 5) 感应部件与设备的连线距离
连线长，甚至需要使用水冷电缆连接，应相对选用功率较大的感应加热设备。
- 6) 工艺要求 一般来说，淬火、焊接等工艺，相对可以功率选小一些，线路板熔炼电炉价格，频率选高一些；退火、回火等工艺，相对功率选大一些，频率选低一些；红冲、热煨、熔炼等，需要透热效果好的工艺，大型线路板熔炼电炉，则功率应选得更大，频率选得更低。
- 7) 工件的材料 金属材料中熔点高的相对选用功率大一些，熔点低的相对选用功率小一些；电阻率小的选用功率大一些，电阻率大的选用功率小一些。等等。 以上这些基本知识，必须综合分析和应用，才能用的好，用的巧，用的自如。这不但是每个感应加热设备的专业技术人员必须掌握的，也需要使用者、欲用者尽量了解和掌握的。

泉州水木机电设备有限公司是卓越的节能降耗解决方案提供商，产品及解决方案广泛应用于冶金、化工、模具制造、金属压铸、塑胶机械、餐饮服务、食品加工等几乎所有需要加热的行业。主要生产、销售：感应加热设备.电磁感应加热熔铝电炉，电磁感应加热熔铜电炉。有需要可以联系图中号码，欢迎大家来电咨询！

线路板熔炼电炉价格-水木机电(在线咨询)-陕西线路板熔炼电炉由泉州水木机电设备有限公司提供。泉州水木机电设备有限公司（www.qzsmjd.cn）位于福建省泉州市丰泽区北峰街道招联工业区906号307省道旁。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前水木机电在电热设备中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。水木机电取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。水木机电全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。