

# 数控龙门铣床供应 发那机床 数控龙门铣床

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 数控龙门铣床供应 发那机床 数控龙门铣床    |
| 公司名称 | 东莞市发那机床科技有限公司           |
| 价格   | 面议                      |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 东莞市虎门镇白沙村旧机场路2号         |
| 联系电话 | 13316620156 13316620156 |

## 产品详情

加工中心是数控系统高度集成的设备，加工精度高、加工效率快已成为不争的事实，但任何加工设备都有其加工技巧，CNC加工中心也不列外，数控龙门铣床，作为一个熟练的操作加工人员，必须在了解加工零件的要求、工艺路线、机床特性后，方可操纵机床完成各项加工任务。

东莞市发那机床科技有限公司，专业从事数控龙门铣床、龙门加工中心等产品的生产销售和技术服务。故业内人士称为:发那数控.产品主要包括重载型系列龙门加工中心机、高效能系列龙门式、加工中心机等CNC机床。

数控龙门铣床是由门式框架、床身工作台和电气控制系统、数控系统构成的。其中的门式框架是由立柱和顶梁构成，中间还存在着横梁。横梁能够沿着两立柱导轨做升降运动。而且横梁上还有1-2个带有垂直主轴的铣头，数控龙门铣床供应，能够沿着横梁导轨做横向的运动。还有两个立柱上面还可以分别的加装一个带有水平主轴的铣头，发那数控龙门铣好不好，可以沿着立柱导轨作升降运动。故而，这些铣头可以同时的加工几个表面。

数控龙门铣床的编程误差，数控机床加工与普通机床加工不同，工件的加工精度不仅与加工过程有关，而且与加工前编程阶段紧密相关。由于程序控制原理自身的原因。编程误差不可避免。插补误差的影响，数控龙门铣床厂家，在经济型数控机床上加工工件，倾斜直线是通过刀具沿平面上两个坐标轴方向走折线而形成，这样造成工件表面呈锯齿状而形成插补误差。插补误差的影响因素主要有机床分辨率、脉冲均匀程度、控制系统的动态特性及插补方法与算法等。数控龙门铣床供应-发那机床-数控龙门铣床由东莞市发那机床科技有限公司提供。东莞市发那机床科技有限公司（[www.fanacnc.com](http://www.fanacnc.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。发那机床——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市虎门镇白沙村旧机场路2号，联系人：刘总。