

# 导轨模组滑台 导轨模组 锐拓机械

产品名称	导轨模组滑台 导轨模组 锐拓机械
公司名称	东莞市锐拓机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江街道万江新华路107号108室
联系电话	15816823233 15816823233

## 产品详情

线性模组主要用于哪些行业？

线性模组这个机械零件，很多的工业都能用得到。有人说道时，大多数的人就不知道它是什么，用于哪里？今天锐拓小编就给大家普及一下。

- 1.生产线的搬运作业：利用线性模组的高负荷及可高速运转的特性，来执行输送带上的物品搬运作业;
- 2.大型物品的取放作业：利用线性模组的高负荷及高定位精准之特性，来取代人工执行大型物品的搬运作业;
- 3.工具机加工的取放作业：利用线性模组的高定位精度及高速运转稳定度的特性，搭配工具机来执行加工件的上下料之取放机构;
- 4.IC的取放整列作业：利用线性模组可以准确移动之特性，使用两轴连接的模组滑台，搭配夹具或吸盘可组立成取放机构;
- 5.IC的打印作业：利用线性模组可等速且等距移动之特性，来执行雷射打印的作业;
- 6.包装的整列作业：利用线性模组高定位高精度的特性，用在输送带上做整列的动作;
- 7.部品的组立作业：利用线性模组可多点定位以及定位准确之特性，顺利执行零件的组立作业;
- 8.PCB电路板的切割作业：利用线性模组可等速且稳定的移动特性，搭配切刀机构来执行裁切之作业;
- 9.PCB基板的喷字：利用线性模组可等速且稳定的移动特性，将基板固定于模组的移动座上来执行喷字作业;
- 10.绕线机装置：利用线性模组（[www.ruituo6.com](http://www.ruituo6.com)）可高精度准确移动及定速运转的特性。

## 直线导轨的工作特点和属性

在直线导轨系统中的设计，要求固定的元件和移动的元件之间，具备最大的接触面积，这不仅可以将系统在承载的能力上进行提升，系统还可以承受住间歇的切削，或者是重力的切削导致的冲击力，最主要的是将作用力进行扩散，并将承受力在面积上进行扩散。

为了更好的实现这方面的优势，导轨在系统中的沟槽形状就会有很多，最具有代表性的应该是以下两种，一种是哥待式，在形状上主要呈现的是半圆的延伸，而接触点则为顶点；还有一种则是圆弧形，同样都可以起到有效的作用。不管选用按照形式的结构，主要的目的都只有一个，保证滚动钢球和导轨之间的接触，而对系统在性能上的特点要求，所以滚动的元件和导轨之间的接触，是整个设备最主要的问题所在。

直线导轨（[www.ruituo6.com](http://www.ruituo6.com)）中移动的元件和固定的元件之间，是不需要使用任何中间的介质，而是利用滚动的钢球。由于滚动的钢球比较适合使用在高速的运动上，而且其在摩擦的系数上也比较小，最主要的还是灵敏度比较高，可以满足各种运动部件的不同要求，比如拖板和机床的刀架等。直线导轨系统中的固定元件，在基本的功能上和轴承环比较相似，都是安装钢球的支架，而且形状都是v字形。为了更好的对机床在工作的部件上进行支撑，正常情况下，整套的直线导轨中必须有四个支架。

锐拓 十字导轨摄影导轨导轨W45生产厂全国包邮

### 导轨模组滑台的区别

线性导轨模组滑台分为两种形式，一种为上锁式，另一种为下锁式；

- 1) .上锁式：螺丝要从导轨上面安装，上锁的孔是通透的；
- 2) .下锁式：螺丝要从导轨下面安装，螺丝孔也是不通透的；

为了更方便的来区分它们的不同，我们就用如下的字母来进行表示：

上锁式：CA

下锁式：CB

上下锁式：CC