

发那龙门加工中心好不好 发那机床 龙门加工中心

产品名称	发那龙门加工中心好不好 发那机床 龙门加工中心
公司名称	东莞市发那机床科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇白沙村旧机场路2号
联系电话	13316620156 13316620156

产品详情

其主要性能特点：

- 1、单侧采用动柱结构，方便大型加工件上下工作台，方便加工件上下装夹
- 2、单动柱龙门单侧墙采用桥式结构，提高机体刚性，减小占地面积
- 3、Z轴采用复合轨设计，保证良好的刚性与加工精度
- 4、X轴采用双螺杆、双伺服马达和双线性光学尺同步控制驱动，发那龙门加工中心好不好，确保动态精度
- 5、X轴采用螺母传动或者齿排传动驱动，大幅度提升加工精度及刚性
- 6、相比同行程的定梁式龙门占地面积减少近一半

加工中心分立式加工中心和卧式加工中心和复合加工中心等，如龙门加工中心系列，有定梁式(横梁固定、工作台移动/转动)，动梁式(横梁上下移动、工作台前后移动)动柱式(工作台固定，龙门加工中心，龙门架移动)，数控龙门加工中心，天车式(工作台固定，横梁移动)也有以上复合形式的多类龙门加工中心。

东莞市发那机床科技有限公司，专业从事数控龙门铣床、龙门加工中心等产品的生产销售和技术服务。故业内人士称为:发那数控.产品主要包括重载型系列龙门加工中心机、高效能系列龙门式、加工中心机等CNC机床。

在新型的高速加工中心结构设计优势中高速电主轴是高速加工中央的核心部件，因为电主轴必须具有很高的转速才能够实现高速加工，而对于模具的微细铣削(铣刀直径一般采用0.1~2mm)，则需要更高的转

速，模具加工用的高速加工中央或铣床上多数仍是采用伺服电机和滚珠丝杠来驱动直线坐标轴，而回转工作台的摆动以及叉形主轴头的摆动和回转等运动，已广泛采用转矩电机来实现，所以在未来的几年内相信高速加工中心的机床行业设备定然会为行业的发展成为机床设备中的热门机型。发那龙门加工中心好不好-发那机床(在线咨询)-龙门加工中心由东莞市发那机床科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市发那机床科技有限公司（www.fanacnc.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!