

# 景顺通自动化点胶 苏州点胶自动化厂家 点胶自动化

产品名称	景顺通自动化点胶 苏州点胶自动化厂家 点胶自动化
公司名称	苏州景顺通自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区金陵东路266号怡达产业园
联系电话	13862140929 13862140929

## 产品详情

### 点胶工艺常见的空打问题与解决办法

现象：只有点胶动作，非标点胶系统，不出现胶量。

产生原因：混入气泡、胶嘴堵塞。

解决办法：注射筒中的胶应进行脱气泡处理（特别是自己装的胶）、按胶嘴堵塞方法处理。气动喷射式点胶机

#### 4. 元器件偏移；

现象：固化元器件移位，严重时元器件引脚不在焊盘上。

产生原因：贴片胶出胶量不均匀（例如片式元件两点胶水一个多一个少）、贴片时元件移位、贴片粘胶力下降、点胶后 P C B 放置时间太长胶水半固化。

解决办法：检查胶嘴是否有堵塞，排除出胶不均匀现象；调整贴片机工作状态、换胶水、点胶后 P C B 放置时间不应过长（小于 4 h）。

### 点胶工艺常见问题与解决办法

#### 1. 胶嘴堵塞；

现象：胶嘴出量偏少活没有胶点出来。

产生原因：针孔内未完全清洗干净、贴片胶中混入杂质、有堵孔现象、不相容的胶水相混合。

解决办法：换洁净的针头、换质量较好的贴片胶、贴片胶牌号不应搞错。

## 2. 固化后元件引脚上浮 / 移位；

现象：固化后元件引脚浮起来或移位，苏州点胶自动化厂家，波峰焊后锡料会进入焊盘，严重时出现短路和开路。

产生原因：贴片胶不均匀、贴片胶量过多、贴片时元件偏移。

解决办法：调整点胶工艺参数、控制点胶量、调整贴片工艺参数。

## 高凯视觉点胶机的应用简述

桌面式点胶系统采用一体式机架设计，设计精简，点胶自动化厂家，可靠耐用，具有高性价比的优势；可选用直线电机驱动，具有非常高的速度和加速度，悬浮无接触式驱动，高位置精度，点胶自动化，无空回间隙；强大的视觉识别技术，以及友好易用的操作软件，适用于消费类电子产品中的各种应用场合。

## 适用工艺

- 1、底部填充
- 2、引脚包封
- 3、精密涂覆
- 4、邦定
- 5、表面贴装
- 6、堆栈封装
- 7、围坝与填充
- 8、FPC 元器件补强

景顺通自动化点胶(图)-苏州点胶自动化厂家-点胶自动化由苏州景顺通自动化科技有限公司提供。苏州景顺通自动化科技有限公司（[www.jetshoot.com](http://www.jetshoot.com)）为客户提供“点胶阀,双组份点胶阀,三轴桌面机器人,在线机器,非标点胶设备”等业务，公司拥有“景顺通”等品牌。专注于行业专用设备等行业，在江苏苏州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：李总。