

供应通用水刀低压缸 水刀增压器圆形低压缸

产品名称	供应通用水刀低压缸 水刀增压器圆形低压缸
公司名称	南京铨度流体科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	南京市江宁区秣陵街道天元中路128号诚基名苑2幢504（江宁经济技术开发区）
联系电话	18061258925

产品详情

水刀切割技术被认为试世界上功能最多样，增长速度最快的加工技术，水刀已经在全球范围内广泛用于高产量的应用，它切割是不使用有毒气体或液体，而且也不会产生有毒的物质或蒸汽，他不会导致切割变形他能做到玻璃金属上切割极薄的细节，他们在钛合金上快速的钻孔，他可以对饮料溶液进行消毒，这一切的宫嗯那个证明了他独一无二的价值。

1983年，世界上第一套商业化的加砂设备已经问世了，该技术应用在航天技术他们发现加砂水刀能够切割飞机所用的不锈钢，高强度轻型合成材料以及纤维符合材料都非常的理想，在此之后水刀切割开始在各行各业开始问世，例如加工厂，石材瓷砖的雕刻，玻璃，建筑业，钢材，以及船厂加工等等。

加砂水刀成为历史上成长最快的工艺，切割技术也不不断的在进步，特别是在微雕刻工艺上，成长速度极快，但是在微雕刻工艺我们必须掌握两个关键技术。

1.切割深度的控制

2.由于水刀切割深度与射流系统和材料工程性质和机床运动参数有关，一般来讲，水刀系统功率越大，切割深度越深，材料的强度越高，切割深度越小，喷头移动速度越慢，在雕刻工艺过程中，图案除了直线段以外，往往还有弧度线段，在直线和弧线的过渡处，图案往往会产生锯齿瑕疵，那么我们就要控制这些过渡处的速度，使用运动平稳的速度，就可以很好的控制了。