

中山设备回收 万信回收整厂设备 工厂整厂设备回收

产品名称	中山设备回收 万信回收整厂设备 工厂整厂设备回收
公司名称	东莞市万信再生资源回收有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市莞城街道兴塘社区南阳二路35号
联系电话	13416876046

产品详情

汽车修理厂整厂设备回收

前些天，有一家汽车修理厂需要搬厂，有一些废旧设备联系我们去处理，到现场评估之后，汽车修理厂整厂设备回收主要包括以下的设备。

油漆车间整厂设备回收包括:干磨设备回收，打蜡抛光设备回收，三管烤灯回收，烤漆房设备回收等。

清洗整厂设备回收包括除尘除垢设备回收、泡沫机回收和车身清洁设备回收。

油漆喷涂车间整厂设备回收包括:二氧化碳焊机回收，回收整厂旧设备，分离千斤顶回收，车身校正设备回收，钣金用电焊机回收。

发动机检测整厂设备回收的东西比较多，主要是有:空调检漏仪回收，故障诊断仪回收，喷油嘴检测清洗设备回收，发动机维修技师工具套装回收，车辆钥匙配备器回收，发动机压力测试组套回收和冷却系统检测仪回收等。

维修通用加工整厂设备回收有切割机回收，钻床回收，电焊机回收，空压机回收，脚踏压力机回收，烤漆房油水格回收和工具小车回收等。

机修车间整厂设备回收:车轮动平衡机回收，四轮定位仪回收，废油接油抽油机回收，轮胎轮辋拆装设备回收，龙门式二柱液压举升机回收，四轮定位四柱举升机回收，总成吊装设备等。

万信有实力进行整厂设备回收，现金结付，不拖欠，期待您的来电。

整厂设备回收:橡胶机械设备

目前硅橡胶制品生产厂家越来越多，但是真正有实力的厂家并不多，一家真正有实力的厂家，工厂整厂设备回收，橡胶机械设备配备都应该是齐全的。

1、各种型号的密炼机、造粒机、开炼机、挤出机、压延机、硫化鞋围条拼条机等，整厂设备回收橡塑制品的整厂设备: EVA/PVC/低烟无卤阻燃/辐照交联电线电缆料护套料的单、双阶螺杆(双挽双锥侧向喂料)风冷造粒生产线2、TPR/TPE/TPV等弹性体材料的单、整厂设备回收，双螺杆水冷(水下切粒)式挤出机造粒线3、橡胶和塑料共混材料的喷粉式强制喂料挤出造粒机组4、低烟无卤高填充色母粒料的双挽喂料挤出造粒生产线。

橡胶发泡空实心管/橡胶弹力拉丝/轮胎冷补胶片/异形条密封杂件等橡胶制品的整厂设备5、1/2/3/5/10升小型密炼机、小型开炼机、小型挤出机、小压片机等橡塑实验室试验检测设备。

15升/ 20升/ 25升/ 35升密炼机属于中型的混炼机设备，整厂设备回收，适合中小型批量生产兼打样试验。

55升/ 75升/ 110升/150升密炼机是大型量产型混炼设备，适合大型工业批量生产使用。

2寸-26寸开炼机，实验专用小型开炼机，中山设备回收，量产型开炼机，大功率开炼机。

万信整厂回收：金属回收有什么技巧

电解退银新工艺

物质再生应用研究所自行设计电解退银设备，以石墨板为阴极，不锈钢滚筒为阳极，整厂机器设备回收，滚筒上有许多细孔。柠檬酸钠和亚硫酸钠为电解液，镀银件从滚筒首端进入，从滚筒尾端送出。镀件表层上的银进入电解液，镀件基体完全无损可返回从新电镀应用。银回收率97—98%，银粉纯度99.9%。

废银—锌电池的回收应用

废银锌电池含银52.55%、含锌42.7%。锌为负极，氧化银为正极涂在铜网骨架上。物质再生应用研究所采用稀硫酸分手浸锌和铜，银粉间接熔锭。稀硫酸浸铜时参加氧化剂，含锌液经浓缩结晶消费硫酸锌，含铜液浓缩结晶消费硫酸铜。锌回收率>98%，银回收率98%，银锭纯度>99%。