

汽车大灯 必能信 塑料 振动 摩擦焊接机

产品名称	汽车大灯 必能信 塑料 振动 摩擦焊接机
公司名称	昆山必勒超声波设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市经济开发区中心河路76号
联系电话	0512-55084382 18962654180

产品详情

1. 昆山必勒超声波设备有限公司13914954681陈经理
2. 全自动转盘焊接机 伺服超声波焊接机 机器人超声波焊接机 标准型超声波焊接机
4. 美国进口军工产品技术领先全球 ---E-plus20KHZ-1500W15KHZ3300
5. E-PLUS的系列超声波焊接机的一个新模式特别设计的“成本高效焊接”。E-PLUS的配备广泛的助推器高振幅输出转换使E-PLUS的更多的能够处理更广泛的应用范围。焊接时间短性能稳定一致的焊接效果
6. BL的是能够处理更广泛的应用。这一特性使得它可以为客户选择一个更广泛的选择不同，塑料材料（如PC / ABS，PC，PP，和PA等），实现焊接时间短。措施栈频率和自动存储在内存中。此功能的好处是提供正确的频率在焊接和提高焊接的稳定性。提供5个级别的电源保护：1) 逐步取消，2) 过电压，3) 过电流，4) 超温，和5) 的权力。此功能的好处是避免设备故障和延长寿命的电焊工。启动超声波振动，在预设的施加力的部分。此功能的好处是生产塑料零件尺寸一致的焊接效果通过不同塑性变形或由多型腔模具的差异。

电源电压/负载调节

专利的闭合回路振幅控制功能可以校正由于电源电压波动或者负载条件变化所引起的振幅输出变化。当电源电压在 $\pm 10\%$ 范围内波动时（负载变化不计），由此引起的振幅漂移范围仅为 $\pm 2\%$ 。

自动寻频

设备可自动测定并储存焊接的频率；共有三种自动寻频方式可选：

1. 开启设备的同时刷新存储器中的初始焊接设置；

2.开启“ test ”开关，自动寻频并储存；

3.以次/分钟触发方式重复自动寻频以弥补焊头因受热或其他因素造成的频率漂移。

自检和过程监控

可以实现快速、准确地故障检测并降低发生故障停机的时间。开启设备的同时，设备进行自检并报告可能出现的机械故障或参数设置错误；当一切正常时，设备将显示“ ready ”（准备就绪）。

柱状图示、声音报警与外部输出

可以清楚地识别过载、机械故障与参数设置的错误。

峰值功率显示

当按下“ reset ”（重置）键时可以通过LED显示上一次焊接的峰值功率。同样，当按下“ test ”键时可以显示调谐模式下的空载功率。