

pes塑胶 川澳塑胶专业工程塑料 pes塑胶工厂

产品名称	pes塑胶 川澳塑胶专业工程塑料 pes塑胶工厂
公司名称	东莞市川澳工程塑料原料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市樟木头镇莞樟路樟木头段67号807室
联系电话	13929406840

产品详情

pes塑胶的加工特性，川澳塑胶厂家直销工程塑料

由于聚醚砜pes塑胶有与铁、铅等金属的附着力好，涂层表面硬度高等优点，因此，可用于化工防腐、炊具不粘等的涂料。

聚醚砜pes塑胶可以用挤出成型法制成片材、棒材、管材、薄膜等型材，广泛应用于各个领域。此外，PES e6020p、e2020p还可用溶液法制成超滤膜或反渗透膜等。

针式过滤器pes塑胶-聚醚砜膜

为水系膜，具有较高的化学和热稳定性，流速快，耐酸碱能力强，（PH范围1-14），具有高机械强度。

pes塑胶有哪些加工方式？--川澳工程塑胶厂家直销，提供加工成型技术

聚醚砜pes塑胶加工方法

聚醚砜pes塑胶不仅具有优异的耐热性和机械性能，其加工性能也很好，不仅可以挤出成型、注射成型、模压成型、吹塑成型、吸塑成型和制成发泡体，还可以进行镀膜、超声波融接、机械加工、溶剂粘接、涂敷等二次加工。

pes塑胶注塑工艺

注塑温度：根部：290 ~ 320 ；
料筒温度：300 ~ 350 ；注射速度中速 ~ 高速喷嘴温度：300 ~ 350 。

模具温度：140 ~ 160 建议模具温度为150 。

烘料温度：150 ，4-6小时。

注射压力：100 ~ 140Mpa ；保持压：50 ~ 70Mpa ；螺杆背压：50 ~ 100Mpa ；
螺杆转数：(rpm) 50 ~ 60。

川澳工程塑胶--提供成型技术，可来样定做，保证（质量、材料、性能、售后）；可提供：SGS、FDA、
MSGS、ROHS等报告。

pes塑胶特性--川澳工程塑胶了解更多

聚醚砜pes塑胶物理特性

*耐热性：热变型温度在200 ~ 220 ，连续使用温度为180 ~ 200 ，UL温度指数为180 。

*耐水解性：可耐150 ~ 160 热水或蒸气，在高温下也不受酸、碱的侵蚀。

*模量的温度依赖性：其模量在-100 到200 几乎不变，特别在100 以上比任何一种热塑性树脂都好。

*抗蠕变性：在180 以下的温度范围内其抗蠕变性是热塑性树脂当中优异的一种，特别是玻璃纤维增强p
es塑胶树脂比某些热固性树脂还好。

*尺寸稳定性：线膨胀系数小，而且其温度信赖性也小是其特点。特点是30%玻璃纤维增强pes塑胶树脂，
其线膨胀系数只有 $2.3 \times 10^{-5} /$ ，并且直到200 仍然可以保持与铝相近似的值。