

德国朗盛 Durethan PA6

产品名称	德国朗盛 Durethan PA6
公司名称	宁波塑峰华进出口有限公司
价格	.00/千克
规格参数	
公司地址	宁波市-专业塑胶原料-一级代理
联系电话	15869392593

产品详情

诚信经营：工厂价直销一手货源德国朗盛PA6，德国朗盛授权代理，PA6全国出售

一.德国朗盛PA6产品介绍：厂家：德国朗盛类型：标准料加工级别：注塑或挤塑成型性能特点：热稳定、良好的成型性、耐油、耐疲劳、耐化学性、耐磨损性、高强度、高抗冲、良好的物流机械性能用途：主要用于电气电子领域、紧固件、汽车领域、家电部件、连接器等二.德国朗盛PA6特性:1.优良的力学性能：尼龙6的机械强度高，韧性好。2.自润性、耐摩擦性好：尼龙6具有很好酌自润性，摩擦系数小，从而，作为传动部件其使用寿命长。3.优良的耐热性：如尼龙6等高结晶性尼龙的热变形温度很高，可在150℃下长期使用；PA6经过玻璃纤维增强以后，其热变形温度达到250℃以上。4.优异的电绝缘性能：尼龙的体积电阻很高，耐击穿电压高，是优良的电气、电器绝缘材料5.优良的耐气候性。三.德国朗盛PA6用途：1.电子电器：连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座、插座、接头、垫圈等；2.汽车：散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座、滤油器、变速杆等；3.工业零件：椅座、自行车输框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑轮、电动工具等；4.其他：电动工具、护罩、风叶、齿轮、机床附件、运动器材、玩具制品、扎带等四.德国朗盛PA6加工指引：1.干燥温度：80-105度;干燥时间：2-4小时2.融化温度：260-290度;模具温度：80-95度3.注射压力：一般在750-1250bar之间（取决于材料和产品设计）4.注射速度：高速（对增强材料要稍微降低）