

# 水性半永久橡胶脱模剂 意大利玛宝M60喷雾型

产品名称	水性半永久橡胶脱模剂 意大利玛宝M60喷雾型
公司名称	秦皇岛启泽淳科技有限公司
价格	70.00/罐
规格参数	品牌:玛宝 型号:MB60 产地:意大利
公司地址	建国路278号
联系电话	19803048669

## 产品详情

橡胶水性半永久脱模剂 意大利玛宝M60（进口）

产品说明MB60 是一种适用于天然和合成橡胶的水性半永久脱模剂，它的使用简单快捷，能在模具表面形成坚实薄膜，一次喷涂后可多次脱模,且不会转移至成品上,具有较好的耐高温、耐磨和耐刮擦性能。

MB60 适合于所有类型橡胶生产工艺加工的橡胶制品脱模，尤其适用于减震器、密封圈等模压成型。

产品性能使用方便熟化快速无污染，不会迁移到制品上安全的水性配方低气味耐用，一次喷涂后可多次脱模不含油，脂，硬脂酸类，皂类或硅类成分，极少产生蜡垢降低清洗模具的需要应用广泛，适用于各种橡胶及配方的制品

技术参数外观 - 白色液体 气味 - 低密度 - 1.000 克/毫升 闪点 - 无溶剂 - 水覆盖范围 - 15 – 20 平方米 /升 保质期 - 12 月 储存 - 5- 30oC 使用方法 - 喷涂 模具温度 - >60oC

注意事项MB60 是特殊配方脱模剂，遇高温树脂会方式化学反应，保存时注意储存温度。开桶后适量取用并封闭原装桶，避免受污染的液体倒回原桶以造成整桶污染。MB60 使用前无需搅拌。MB60 不适用于硅橡胶。

使用方法使用前必须将模具清洗干净并使其干燥。必要时，可用研磨方式（如砂、金属、及干冰等的喷爆处理）清洗模具。虽然 MB60 可直接使用在现存的半永久脱模剂上而无需进一步清洗，但如果要得到最好的表面效果，则必须将模具内使用过的残留物清洗干净。模具的清洗和脱模需在良好的通风环境下

进行。MB60 可用任何能可产生微细气体的喷枪设备喷涂，若要获得最佳的效果，必须依据不同的模具温度，按下列参数设定条件。模具温度(deg C) 喷枪吐出量(ml/min) 气压(bar) 涂层数量 熟化时间\*(min)

180	100	5	4	2	150	80	4	4	4	120	70	3	5	7	90	60	2.5	6	12	60	40	2	8
-----	-----	---	---	---	-----	----	---	---	---	-----	----	---	---	---	----	----	-----	---	----	----	----	---	---

20喷涂中间无需等待（\*号所标注的聚合时间只是指最后一次涂层后到完全聚合的时间）。喷射角度以90°的垂直角度进行喷涂。100-200 毫米的距离处将产品喷涂在预先加热过的模具表面。不易喷涂的区域，使用加长或矛状的喷枪。喷脱模剂，模具温度建议 100 度以上，150度最佳，脱模剂在模具表面需要熟化 10min 左右

新的模具，建议增加二次喷涂操作。如果模具不是洗的太干净，建议开始做产品，喷个 7-10 模，把以前的其他残存脱模剂清理干净。以后就不用每模都喷了。不要过量喷涂。避免产品的流动和聚合，特别是当在模具预热温度小于 100 时。

包装500 毫升/罐。

储存应放置在阴凉处。原装桶 5 ~ 30 ，保质期一年。