

福永工厂载货电梯的选择，安装优惠

产品名称	福永工厂载货电梯的选择，安装优惠
公司名称	深圳市日新电梯有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区龙岗街道新生社区新生路198号电商大楼207（注册地址）
联系电话	0755-61660362 13424288681

产品详情

对重（1）对重架的连接螺栓不应松动和生锈腐蚀。（2）对重如有反绳轮，其绳槽磨损不应太大，轴承润滑良好，无异常噪音。（3）绳轮应有防护罩和挡绳装置，挡绳装置的位置合适。（4）对重块应固定可靠，运行无异常响声。

（5）绳头连接装置应固定可靠，如用螺杆连接，应至少用两个并紧螺母，并用开口销锁紧。11 主钢丝绳（1）钢丝绳的张力应均等，与平均值偏差不超过5%。（2）钢丝绳不应有过多的油污；不应有断股现象，断丝数不超过标准，不应有过量磨损。

（3）绳头连接装置各部件齐全、固定可靠，紧固件无松动。12 强迫换速、限速、极限开关（1）开关紧固可靠，开关动作部位不应生锈，滚轮无严重磨损。（2）开关动作位置适当，符合产品要求。（3）电气触点接触良好，各开关相应功能正常。

（4）轿厢或对重接触缓冲器前极限开关应动作。13 厅门（1）厅门三角锁动作、复位灵活，开锁钥匙应经授权使用。（2）厅门验证锁紧的电气保护装置正常，锁紧元件的小啮合尺寸为7mm。（3）门扇与门扇。门扇与门框。

地坎之间的间隙符合标准要求。（4）门锁滚轮的间隙及开门刀的配合尺寸符合产品说明要求。（5）门偏心轮检查及调整、门挂轮磨损检查。（6）闭门器功能在各层工作正常。14 厅门地坎

（1）厅门护脚板可靠固定，运行时不得与轿厢部件相摩擦。

（2）不应出现因厅门门脚胶磨损而发生的噪音。15 消防功能

（1）消防迫降和消防员专用各项功能应正常，消防开关应有适当防护。16 缓冲器

（1）液压式缓冲器的液量应正确。（2）缓冲器顶面至轿厢、对重的距离应符合标准要求。

17 安全钳（1）安全钳及联动机构各部件齐全，无过量磨损及损坏。（2）安全钳各楔块与导轨间隙均匀并符合产品要求，夹紧位置正确。（3）安全钳各部件无过多油污，应定期清洁。18 补偿链或补偿绳

（1）补偿绳张紧力要充分、均匀；电梯运行时补偿链或补偿绳不应离地过低。

(2) 补偿绳的张紧轮不应离地过低，也不应脱出导向轨道。季维护保养结束后，电梯维修保养人员应及时填写填好的《电梯保养报告》交使用单位存档。4.半年保养序号 保养项目 保养的主要内容及要求1 轴承 (1) 按润滑要求定期加注。

2 电机 (1) 电机的接线端子固定可靠，接触良好，无明显氧化及锈蚀。3 编码器/测速电机

(1) 接线端固定可靠、接触良好。4 曳引机减震装置

(1) 限位挡块及缓冲橡胶齐全并固定可靠；橡胶表面无裂痕、老化现象。

5 轿厢地坎、轿门边缘与井道壁之间的距离

(1) 轿厢地坎与厅门地坎间隙、轿厢地坎与厅门门锁轮间隙检查符合标准。6 轿顶面、防护栏

(1) 轿顶面清洁无油污，防护栏应有足够强度和合适的尺寸。(2) 轿顶面各装置电气布线整齐。

7 限速器钢丝绳 (1) 钢丝绳槽磨损在规定值以内。(2) 钢丝绳不应有断股现象，不应有过量的断丝和磨损。(3) 与安全钳拉杆的连接部位材料不应有过量的磨损、锈蚀。(4) 端接部组装应良好，应使用三个绳夹夹紧，夹绳方向应正确。

8 随行电缆及附件 (1) 随行电缆两端应可靠固定，不应有打结及波浪扭曲现象。(2) 运行时随行电缆不应触及其他部件而导致磨损或损坏。(3) 轿厢完全压缩缓冲器后，电缆不得与底坑地面及其他部件接触。(4) 轿厢线与随行电缆同步捆绑，必须确保不产生大的晃动和表面破损。

9 缓冲器 (1) 缓冲器固定可靠，无生锈、腐蚀现象。10 补偿链或补偿绳 (1) 补偿链或补偿绳两端固定可靠，补偿链的二次保护装置正确可靠。半年度维护保养结束后，电梯维修保养人员应及时填写填好的《电梯保养报告》交使用单位存档。

5、年度检验电梯在《安全检验合格证》有效期到期的前30天，应对电梯的机械各部件和电气设备以及各辅助设施进行一次全面的检查、维修，并按技术检验标准进行一次全面的安全性测试，在检测合格后，向市特种设备质量安全检测部门申报检验，并确保年检合格。

序号 保养项目 保养的主要内容及要求1 减速器 (1) 检查减速器蜗轮蜗杆轴向游隙，测量调整齿轮的啮合应符合标准。(2) 清洗减速器油箱，更换新油或依据电梯生产厂家规定换油。2 制动器 (1) 检查清理制动器各运动部件情况，超标的应更换。

清洁铁心加石墨或专用润滑剂润滑，调整铁心吸合行程。3 限速器 (1) 清洗限速轮、张紧轮轴并加好润滑油。(2) 检查限速器各动作速度符合标准要求，且可靠固定，垂直高偏差不大于0.5mm。4 断、错相保护装置 (1) 检查断错相保护功能并确保正常。

5 曳引轮 检查曳引轮在各负荷状态下的垂直偏差不大于2mm。6 张紧轮 (1) 张紧轮底平面距底坑地面距离应为：甲类梯：(750±50) mm。乙类梯：(550±50) mm。丙类梯：(400±50) mm。超过规定的应予以截绳。

7 安全钳 (1) 检查清洗、擦拭、调整安全钳钳口和楔块间隙。(2) 试验安全钳动作是否灵敏可靠，调整安全钳电气开关动作时间，使其在安全钳动作的同时(不能滞后)动作，以防导轨受到永久性伤害。试完后应对导轨进行检查并修复轧车痕迹。

8 选层器 (1) 清洁机械选层器减速机构并更换新油。给选层器拖板及传动机构清洗加油。(2) 检查更换选层器减速机构的部件，调整各方向、换速、消号、层灯等各触点、触块动作可靠。(3) 清洗钢带轮和钢带，对锈蚀、断裂、缺齿等损坏的应修理或更换。

(4) 清洁电气选层器开关架、磁体架上的灰尘，紧固各部位的螺栓，调整动作间隙与准确度。9

厅门、轿门 (1) 清洗厅门吊门轮、轨道和钢丝绳、更换磨损的门轮、地脚、滑块。调整好门机速度。

(2) 调整好厅轿门位置，门锁位置，层门自闭装置，紧固各部螺栓。

门刀与层门地坎、门锁滚轮与轿厢的间隙应保证5mm-8mm。10 导轨

(1) 导轨及支架表面清洁，无严重油污及锈蚀，导轨支架、压板的紧固件不应松动。11 对重

(1) 调整紧固对重块锁紧装置、绳头板及各部螺栓。

12 平衡链 (1) 紧固平衡链螺栓，运行时应无撞击声。平衡绳头紧固牢靠，运行时灵活可靠。13 缓冲器

(1) 清扫弹簧式缓冲器，检查水平度，弹簧有无裂痕。紧固固定螺栓。(2) 液压式缓冲器作复位试验，复位开关动作准确，传动部分灵活，加缓冲器油。

14 强迫换速开关 (1) 调整强迫换速开关位置，使其换速准确并滞后于自然换速且制动过程完整。15

终端限位开关 (1) 对终端限位开关做越程试验，其越程距离为上下端站厅门地坎以远50-150mm，在对重接触缓冲器前起作用。