

粪便处理车 环卫吸粪车 硬化处理车吸粪车 推荐

产品名称	粪便处理车 环卫吸粪车 硬化处理车吸粪车 推荐
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	深圳九九八:东风车 H3-2:多功能吸粪车 广东:深圳
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

产品详情

粪便处理车 环卫吸粪车 硬化处理车吸粪车 推荐

化粪池对保护市政管网的畅通，减少市政大管径管道的养护周期、增加使用年限有着不可替代的作用，所以化粪池至今仍在广泛使用，化粪池已成为环境保护的基本措施之一。随着人民生活水平的不断提高，环境问题的不断出现，化粪池带来的问题日益突出，简介影响河流水质。

通过调查发现，目前不少建设中或多或少的存在重视主体工程，轻视配套附属工程，特别轻视底下隐藏性的配套附属工程问题，化粪池工程这一例。由于没有把工程放在应有的地位，设计、施工都存在问题，出现化粪池出口水质浑浊，有的化粪池存在阻塞，水粪在地面满盖，影响化粪池净化污水的作用。

由于清粪公司清理的化粪池多是堵塞化粪池，因而清理出的粪便同程没有经过三级处理。正常情况下，清粪公司应将清理的粪便送往无害化处理厂，进行预处理，粪渣过滤出来送往垃圾填埋场。由于很多化粪池粪便没有得到定时清淘，躲在堵塞时才进行，造成大量粪便污泥的清淘转移，带来二次污染。因此，如果不能解决化粪池粪便污泥的无害化处置问题，化粪池粪便就会成为新的污染源，粪便合理处置是关系污染治理成效的环保问题。

九九八科技有限公司成立十多年来，一直致力于粪便无害化处理，实现资源二次利用的领域孜孜不倦的追求着，公司投入大量人力物力研究开发新型可现场处理的粪便处理设备，现有两大类处理设备 一种为移动式设备，一种为固定式安装设备：这两套设备整合了两次分离，首先是将化粪池中的杂物垃圾分离出来压干，这些杂物可做生活垃圾处理，第二步对粪水进行分离，即将粪便脱水分离压干，压干后的粪便无臭味，靠近闻略有河底淤泥的味道，经简单发酵即可成为很好的有机肥，实现了资源的循环利用，分离出来的水达到污水排放标准，直观为清水略黄。

化粪池清理新模式：

环保性：国内先进的车载化粪池无害化处理设备，设备集高压清洗，吸粪，粪渣分离，无异味等功能。

时效性：打破传统的运输处理模式，改为现场分离式作业。单个化粪池处理时间表为1-2小时。

安全性：作业人员配备高额保险，通过专业培训持证上岗，规避了被服务单位的劳务责任风险。定期清理化粪池的开裂，变形，塌方等安全隐患。

经济性：每年清掏，费用低，避免堵后处理的高额费用。

规范性：通过对化粪池、下排管道的图纸，照片等资料管理，保障被服务单位的基础数据完整，从而避免时间长，人员变动等情况造成服务单位化粪池及下排管道的图纸和现实情况不符。

现场处理的模式，快捷、环保、无需来回运输，设备可连续作业不间断，粪渣可做肥料使用，实现了资源的循环，同时也避免了粪便偷排现象的发生，避免了粪便对环境的污染。现场清理干净、无臭味、也没有污水横流的现象。多项技术集成，一体化运行，广泛运用于固液分离的各个环保领域。

该款整车外形尺寸：长5.95米、宽2.22米、高3.5米（设备尺寸4.2M*2.2M*2.4M），总重量8280KG,上黄牌，属于特种公告车辆，可免征。该车可将化粪池的污物快速抽车中，进行分离，分离后的污水可达到城市污水排放，并将化粪池的大粪压榨成粪饼，当有机肥使用，该车每小时快可压榨出粪饼2吨。吸污净化车特别适用于一、二线城市的化粪池处理，勘场处理，而且无污染，比用吸污吸粪车运走成本更低，而且

还环保，并将大粪二次利用，符合对化粪池处理的要求。整个设备以及核心部位全部采用304不锈钢制成，增加了设备使用寿命，和降低了维修成本。前端压榨机革命性突破，是我司独创技术，采用椭圆式碟片规则性运转方式分离垃圾，摒弃以外甩干式分离、螺旋挤压式分离、格网式分离等方式易堵塞、难以清洗、损坏率大的特征。粪便分离系统——动环式压缩机，技术也有所提成，突破单一方向运转的局面，成功的实现了双向运转，同比提高了处理速度，以及使其在淤泥处理上面性能更稳定，同时降低了淤泥处理的含水率。小型吸污净化车整车未超过六米，对道路和施工地的选择性更强。

技术优势与质量保证三代吸污车:

然而，即便实现了抽排分离并且工作高效的吸污模式，但第二代吸污车仍然是将污物从一个地方转送到另一个地方，不能从本质上实现污水的一次净化处理，仍需要多次转运排放，这与当前我国城市污水环境治理技术的发展相悖，因此，一种多功能、一站式的联合吸污净化车亟待面世。九九八科技有限公司在二代吸污车基础上经过三年研发测试，三代吸污车与2011年正式下线奔向环保的各个战场。

多功能智能化联合吸污净化车可谓一辆高效率移动污物处理工厂，它首先利用真空泵将化粪池内混合物抽至固废分离器中，再将混合物中的塑料袋、石块、金属等杂物分离压缩至杂物仓内，而污水悬浊物被送至车顶的储存池中搅拌并送入化学处理池，净化原料调配池中的净化原料将自动投放至化学处理池中，经两级化学处理净化后，至车尾固液分离器进行分离，分离后的排放水能达到国家三类水质标准可以直接排放，分离出的固态有机物无异味、无毒害，在车尾排出。

对除臭设备的改进 1995-1997年期间，采用化学方式进行除臭。对臭气和臭源空间喷洒化学药剂，降低浓度，缺陷是喷洒量大运营费成本高，酸性强，对人和设备有腐蚀性。

1997-2001年期间，从国外引进生物滤床进行除臭。广泛应用在北京环卫和粪便处理行业，通过生物载体添加生物菌和养料，使其扩繁，风机将臭气集中收集经生物滤床过滤，进行降解，缺陷：北方温度低于15~18度和***干燥环境下，生物扩繁差，大大降低除臭效果，不稳定。

此后，经过不断总结和改进，采用生物滤床和植物液雾化吸收的综合除臭的方法。

据介绍，这台多功能吸污车在国际上也比较先进，能一次性完成化粪池机械化清掏，对抽出的大便现场脱水、固液分离、滤渣压饼，回收做肥料，每吨800元左右。“这样一可避免以往清掏过程中的渗漏、遗洒现象，减少二次环境污染。二是夏季来临，化粪池发酵产生沼气，从根本上杜绝化粪池发生沼气爆炸**事故发生。三是避免以往疏通车暂缓疏通后不久又堵塞现象，节省了劳动强度，确保了公厕正常运转。”工作人员说，每个公厕一年清一次就行，现在这台机器每周可清理10个公厕，4-5个月就能清完。

