

地基打桩泥浆分离设备.

产品名称	地基打桩泥浆分离设备.
公司名称	广州美邦环保工程有限公司
价格	100000.00/台
规格参数	美邦:100000 DYQ:3000WP1 广东:广州
公司地址	广州市花都区迎宾大道123号名高中心11层20室
联系电话	13926231950

产品详情

加工定制:

是

污泥处理设备种类:

污泥脱水机

处理量:

60-80

品牌:

美邦

型号:

DYQ

添加剂配比:

适量

产品详情

地基打桩泥浆分离设备.地基打桩泥浆干化设备.地基打桩污泥分离机

我们在处理了一个泥浆固化问题以后同样的也解决了一个耗电量的问题，新款的设备相比起老款的设备设备功耗减少了30%

这个看似不起眼的30%而长期下来能大大的节省成本，而且对设备的处理效果增加了个可控性，泥饼干度可根据客户现场使用情况进行调节，对于有的客户有时追求效率有时追求质量的要求都能的变化控制，设备的多变化有了的解决方案。

出水的效果也是看得见的，出来的清水可直接排放至河道也可直接回用于洗砂行业中，对水资源的节约这么问题也是得到了很好的解决

关键词：

地基打桩泥浆分离设备

地基打桩泥浆干化设备

地基打桩污泥分离机

地基打桩清理泥浆设备

地基打桩泥浆自动化处理

清淤工程污泥处理设备

清淤工程污水处理设备

清淤工程清理污泥机

清淤工程污泥脱干机

清淤工程泥浆脱水机

地基打桩泥浆分离设备.地基打桩泥浆干化设备.地基打桩污泥分离机

在国内目前来说对钢铁、铝铜等金属资源的需求量依然很大，国内的开发开采现今还不能自足，有很大一部分地方这两种资源还要依靠进口来补充。我国资源丰富却不能合理的开发利用这非常影响经济建设的相关工作体系。如若想要摆脱此类资源对国外进口的依赖，不仅要加大开采、探矿工作力度的同时，还要进一步提升资源的利用率和有效开采率，这非常关键重要。

设备使用范围：（1）洗沙类：洗山沙、机制砂、鹅卵石洗沙、石粉洗沙、花岗岩洗沙、风化石洗沙等泥浆脱水零排放（2）清淤类：河道淤泥、水库淤泥、工业淤泥、生活污水、湖泊淤泥等淤泥污水脱水固化

干排(3)工地类:工地、打桩、盾构、冲孔、建筑、桥梁等泥浆脱水固化干排(4)矿山类:洗砂尾矿干排、尾矿污泥干排

设备特点 Characteristic

机型体积适中,占地面积不大,适合中小规模泥浆脱水处理。机架采用国标优质方钢,经过打磨处理后,采用当今先进的热喷涂处理技术喷上四层防锈漆,保证抗腐蚀能力十年以上。胶辊使用无缝钢管加工成胶辊坯件,再采用耐酸碱、耐磨损的优质合成胶加工成全密封胶辊。胶辊经过硫化后,再二次强化,其耐磨损、强度、弹性等技术指标均优于同类产品。

地基打桩泥浆分离设备.地基打桩泥浆干化设备.地基打桩污泥分离机

注意事项 Be careful

在购买设备时需要问清供应商所用材料,在工艺及其他条件相同时,材料不同价格将有很大差异。一切用事实说话,无论为你提供设备的供应商如何介绍设备的优越性能,都应该让供应商提供以前的成功案例,然后派人去实地考察其现场污水处理效果。虽然可能会耽误部分时间,但这确是非常的关键。约定出水执行标准很多单位在购买埋地式污水处理设备时对污水处理达标标准没在合同中注明,在后期环保要求提高前提下,会导致纠纷。因为处理程度不同,污水处理成本会有很大差异。在购买前多对比、签订合同并注明付款流程。多选择几家供应商做参考,然后对其采用工艺、成功案例、价格等因素进行综合对比。支付定金前签订正式合同、并约定交货、调试及付款流程。

工作原理 Working principle

污泥调理系统:泥浆泵输送至污泥沉淀,沉淀后经过垃圾分离机和细沙回收处理后通过自流或污水泵至污泥调节池中,然后向污泥调理池自动投加改性剂及固化剂,进行混合搅拌对污泥进行改性处理。经过投放化学药剂搅拌处理后,泵送至浓缩塔,水与泥出现分离,然后把分离的清水排至清水池,循环再利用或达标排放! 污泥预脱水:在完成初次水与泥分离后,再把泥浆泵送到加长的重力预脱水区的滤网上,在重力的作用下自由水透过滤网背面而渗出分离,形成不流动状态的污泥。 污泥压滤:不流动状态的污泥随着网带的移动而夹持在上下两条网带之间,经过具有可调张紧力的过滤带及直径逐渐递减的转辊和对压辊,实施连续增加的缓慢的对辊挤压力、剪切力作用,通过楔形区、低压区、中压区、高压区和强力对辊挤夹区将泥浆中的水分经过逐级增压的方式不断挤压出来,形成含水娇小的滤饼排出,使得污泥含水率压滤至60%以下。 污泥卸泥及堆放:完成压滤后,系统将进入自动卸泥流程,将压滤后的污泥通过输送带输送干化污泥堆场进行堆放。由于污泥中的固化剂作用,污泥在堆放两天后,其它含量水率将低于60%。

优缺点 excellent vacancy

集浓缩及压滤脱水一体式设计,适合多种浓度物料,应用范围广,脱水效率高。采用国产摆线针轮减速机,利用变频器控制电机转速,保证设备运行稳定可靠。机架采用国标方管整体焊接,表面经喷砂

除锈后，做氟碳防腐处理，耐酸碱抗腐蚀。主、副脱水辊均采用304不锈钢辊面的多孔筛辊，限度地加强提高前段压滤脱水效率。其他S挤压辊导向调偏等辊均为加厚天然橡胶辊，主轴采用多端板加筋及通轴制造。定制的多层密封轴承座及双排滚子轴承，防腐蚀能力强，便于维护保养，可以长期稳定运转。压滤脱水网选用国内产品的聚酯螺旋网或成型网。自动纠偏系统采用气缸、电磁阀、接近开关等元件组成的装置进行自动跟踪纠偏，灵敏、可靠、使用寿命长，滤带可24小时稳定行进。设有限位开关等机构与主控连接，出现故障时，应急系统会紧急停车，保证安全。设备采用合理先进的结构布局设计，操作维护保养简便，机械性能稳定可靠，可保障24小时全自动连续生产。

- 1、主机主体部分选用优良不锈钢制成，包括大筛辊、防水罩、喷嘴、接水槽、挡泥板等零部件。
- 2、轴承座采用优良铁铸铁全密封，轴承为双排滚子大连冶金轴承，比单排滚子轴承具有更好承的受力度和耐磨损性。对压辊、导辊、传动辊为优良无缝管外包优良耐磨橡胶，可保用三年。
- 3、根据物料特性不同选用不同的滤网，本机采用韧性强、透水性好、表面光滑、不易填堵塞、耐腐蚀、易清洗、易折装的优良滤网。