

# 点胶自动化厂家 点胶自动化 景顺通自动化点胶

产品名称	点胶自动化厂家 点胶自动化 景顺通自动化点胶
公司名称	苏州景顺通自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区金陵东路266号怡达产业园
联系电话	13862140929 13862140929

## 产品详情

### 点胶工艺常见问题与解决办法

拉丝/拖尾；

现象：拉丝/拖尾、点胶中常见缺陷。

产生原因：胶嘴内径太小、点胶压力太高、胶嘴离PCB的间距太大、粘胶剂过期或品质不好、贴片胶粘度太高、从冰箱中取出后未能恢复到室温、点胶量太多等。

解决办法：改换内径较大的胶嘴、降低点胶压力、调节“止动”高度、换胶，选择适合黏度的胶种、从冰箱中取出后应恢复到室温（约4h）、调整点胶量。

点胶工艺中出现固化后、元器件粘结强度不够、波峰焊后会掉片等问题的解决方法；

现象：固化后元器件粘结强度不够，低于规范值，苏州点胶自动化厂家，有时用手触摸会出现掉片。

产生原因：固化后工艺参数不到位，特别是温度不够；元件尺寸过大、吸热量大、光固化灯老化、胶水不够、元件 / p c b有污染。

解决办法：调整固化曲线，特别是提高固化温度，通常热固化胶的峰值固化温度很关键，达到峰值温度易引起掉片。对光固化胶来说，应该观察光固化灯是否老化、灯管是否有发黑现象、胶水的数量、元件 / p c b是否有污染。

自动点胶阀设备更加便利

自动点胶阀包括了大部分的点胶阀种类，因为自动类型点胶阀相比较手动点胶阀有更准确，点胶自动化，工作时间更久等特点，所以生产比较大量的产品时选用自动类型的点胶阀能够有效的提高生产效率，使产品点胶更准确，其实自动类型的点胶阀在使用中也有很多要注意到的地方，非标点胶自动化，比如因为自动的设备相比来说元器件会相应的增多，所以要更加注意保养维护，正确使用点胶阀，可以降低点胶阀出现故障的可能。

点胶自动化厂家-点胶自动化- 景顺通自动化点胶由苏州景顺通自动化科技有限公司提供。苏州景顺通自动化科技有限公司 ([www.jetshoot.com](http://www.jetshoot.com)) 是江苏 苏州 ,行业专用设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在景顺通自动化领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创景顺通自动化更加美好的未来。