

# CAK1626数控车床 沈阳机床

产品名称	CAK1626数控车床 沈阳机床
公司名称	上海沈洲机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:沈阳机床 型号:CAK1626 主电机功率:4 ( kw )
公司地址	嘉定区安亭镇墨玉路185号2289
联系电话	13801974667

## 产品详情

品牌	沈阳机床	型号	CAK1626
主电机功率	4 ( kw )	运动方式	轮廓控制
加工尺寸范围	160 ( mm )	主轴转速范围	500-5000 ( rpm )
刀具数量	排刀	工作形式	车
控制方式	半闭环控制	控制系统	广州数控980TD系统
布局形式	卧式	动力类型	电动
用途	金属切削	适用范围	通用
适用行业	通用	产品类型	全新
是否库存	否		

本数控车床采用多种数控系统，实现自动控制。高转速、高刚性、高效率、精度稳定可靠。用于车削各种零件的内、外圆、柱表面、锥面、球面、曲面、切槽、公英制螺纹、圆锥螺纹等，适用于小零件多品种、批量产品的加工。标准配置为排刀式节省刀架转位时间，可配置液压卡盘，提高加工效率。

cak1626型数控车床技术参数表

序号	项目名称	单位	参数	备注
1	床身最大回转直径	mm	160 mm	
2	最大加工长度	mm	220 mm	
3	滑板上最大回转直径	mm	140 mm	
4	滑板上最大切削直径	mm	140 mm	
5	主轴头型式		a2-4	
6	主轴通孔直径	mm	43mm	
7	主轴锥度	莫氏	5.5 #	
8	主轴转速	rpm	500-5000r/min	
9	主电机功率 ( 变频 )	kw	4kw	
10	尾座套筒直径	mm	55 mm	

11	尾座套筒行程	mm	100	
12	尾座套筒锥孔	莫氏	4 #	
13	x轴最大行程	mm	120	
14	z轴最大行程	mm	260	
15	x/z轴电机扭距	n.m	4/6	
16	快移速度 ( x/z轴 )	m/min	6/10	
17	刀架刀位数		排刀	
18	刀具安装尺寸	mm	16x16	
19	刀架重复定位精度	mm	0.005	
20	x轴/z轴重复定位精度	mm	0.01/0.013	
21	机床外形尺寸长 × 宽 × 高	mm	1780 × 1230 × 1760	
22	机床重量	kg	1450	
23	x轴为直线导轨			

沈阳机床股份有限公司