SVT630/31.5/40双柱立式车床

产品名称	SVT630/31.5/40双柱立式车床
公司名称	上海沈洲机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:福建成功 类型:SCVT630双柱立式车床
公司地址	嘉定区安亭镇墨玉路185号2289
联系电话	13801974667

产品详情

品牌	福建成功	型号	SCVT630/31.5/40双柱立式车床
类型	SCVT630双柱立式车床	重量	108000（kg）
工作精度	IT7	外形尺寸	10040X7664X6800（cm）
加工精度	普通精度	自动化程度	自动
动力类型	机械传动	控制形式	人工
主电机功率	75（kw）	作用对象	五金
作用对象材质	金属	适用行业	通用
产品类型	全新	是否库存	否

机床结构特点

1. 本机床为双柱龙门式结构，具有两个立刀架，其中右立刀架为数控刀架，滑座水平移动和滑枕垂直移动采用伺服电机驱动滚珠丝杆螺母传动；另一个左立刀架为机械程控无级进给的刀架，可用于工件的粗车或精车 。

2. 机床由左、右立柱、连接梁、顶梁、工作台底座等部件组成的框架式结构，结构刚性强，可承受切削时的较大负荷。横梁沿立柱导轨上、下移动，横梁升降的电机及蜗轮箱置于顶梁内。横梁是靠碟形弹簧通过液压装置夹紧于立柱上。

3.工作台旋转主传动：二级立轴变速箱与工作台底座联接，变速由电磁滑阀控制变速油缸，变速拨叉推动滑移齿轮实现二级变速；机床的主传动由dc 75kw电机驱动实现无级调速，使工作台得到0.5—50r/min的转速。

机床主要技术参数

项目		单位	规格	备注
主参数	工作台直径	mm	4500	
	最大回转直径	mm	6300	
	最大车削直径	mm	6300	
	最大工件高度	mm	3150	
	最大加工工件重量	kg	40000	
	工作台最大扭矩	n．m	80000	
主齿轮箱	主轴转速范围	r/min	0.5~50（2挡无级）	
	2挡无级	kw	dc75	
滑枕	滑枕体截面尺寸	mm×mm	240×240	
	x轴行程	mm	-20—3350	
	z轴行程	mm	1400	
	u轴行程	mm	-20~3350	
	w轴行程	mm	1400	
进给速度	切削进给速度	mm/min	0.5~500	
	快速进给速度	mm/min	4000	
横梁最大行程		mm	2500	
刀架	刀架数量		2	
	车刀刀杆尺寸	mm×mm	50×50	
重量	机床总重量	kg	108000	
系统	cnc装置型号		siemens 802dsl	
机床外型	长×宽×高	mm×mm×mm	10040x7664x6800	
总电源	电压	v	ac380	
	电压波动范围		－10～＋10%	
	频率	hz	50±1	
	总电源功率	kw	102	
总电源功率所含内容	主电机	kw	dc75	
	液压电机	kw	2-4kw	
	电柜冷却机	kw	1.5kw	
	x轴伺服电机	n.m	48	
	z轴伺服电机	n.m	48	
	u轴伺服电机	n.m	48	
	w轴伺服电机	n.m	48	
	横梁升降电机	kw	18.5	