

# 川澳塑胶厂家直销 进口pei材料 pei材料

产品名称	川澳塑胶厂家直销 进口pei材料 pei材料
公司名称	东莞市川澳工程塑料原料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市樟木头镇莞樟路樟木头段67号807室
联系电话	13929406840

## 产品详情

pei材料价格? --川澳工程塑胶厂家直销、价格更实惠

聚醚酰亚安pei材料具有很好的刚性和强度，尤其是玻璃纤维和碳纤维增强后的PEI，在高温和应力下的长期抗蠕变性允许其在许多结构设备中代替金属和其它材料。在可变温度、湿气和频率条件下表现出很好的电性能。在GHz频率下的低损耗因数使聚醚酰亚安pei材料具有很高的微波可穿性。它的离子型污染物低水准，在250F100% R . H . 和207kPa下120小时用水提取后的导电率，在20兆欧以上，它可用作电子传感器元件的绝缘材料。这也是聚醚酰亚安pei材料可替代许多金属制造产品的主要原因。

### 高温工程塑料pei材料树脂

做为一种无定形热塑性聚醚酰亚安pei材料树脂将高性能和优良的加工特性结合在一起，将高耐热性与高强度、模量和广泛的耐化学腐蚀性集于一身。

pei材料树脂具有固有的阻燃性和发烟量少的特性。某些牌号的树脂在厚度为0.25mm时的等级为UL94V-0\* .其他牌号的pei材料树脂在很大的温度和频率范围内都显示出高介电常数和高耗散因数。

pei材料树脂是高性能无定形工程热塑性塑料。

东莞市川澳工程塑胶原料有限公司--生产厂家，主要生产销售特种高温工程塑胶原材料，如：peek、pei、pes、pps、psu、pps、pai、pa、pi、lcp等，还有各种板材、棒材，型号、规格齐全，可按要求定制配色加工。质量保证、价格实惠、售后保障。

pei材料熔融温度是多少？

由于pei材料树脂具有良好的热稳定性，常用熔化温度为338 到339 。通常，大多数应用的熔化温度为357 到385 。超过382 的温度可能导致变色，这是因为某些颜色的色素无法承受较高的处理温度。pei材料ATX树脂牌号应在较低的温度下加工，通常在310 到371 的温度范围内进行。玻纤或碳纤增强的pei材料2100、2200、2300熔融温度通常会比pei树脂1000-1000、1010-1000的熔融温度相对高些。

东莞市川澳工程塑胶原料有限公司--主要生产销售特种高温工程塑胶原材料，厂家直销，价格实惠，货源稳定，质量保障。可提供UL黄卡、MSDS、SGS、FDA等报告。欢迎来电洽谈，期待与您的合作！