

压电喷射阀厂家 压电喷射阀 景顺通自动化点胶

产品名称	压电喷射阀厂家 压电喷射阀 景顺通自动化点胶
公司名称	苏州景顺通自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区金陵东路266号怡达产业园
联系电话	13862140929 13862140929

产品详情

点胶量的大小

根据工作经验，胶点直径的大小应为焊盘间距的一半，贴片后胶点直径应为胶点直径的1.5倍。这样就可以保证有充足的胶水来粘结元件又避免过多胶水浸染焊盘。点胶量多少由螺旋泵的旋转时间长短来决定，压电喷射阀厂家，实际中应根据生产情况（室温、胶水的粘性等）选择泵的旋转时间。

针头大小

在实际工作中，压电喷射点胶阀，针头内径大小应为点胶胶点直径的1/2，点胶过程中，应根据PCB上焊盘大小来选取点胶针头：如0805和1206的焊盘大小相差不大，可以选取同一种针头，但是对于相差悬殊的焊盘就要选取不同针头，这样既可以保证胶点质量，又可以提高生产效率。

高粘度点胶阀设备选择

因为生产的需要，很多生产厂商需要用到高粘度胶水进行点胶，高粘度胶水因为特殊性在选择点胶阀设备的时候，要根据胶水的特性和特点等选择合适的高粘度点胶阀设备，那么我们要该如何选择才好呢？

选择高粘度点胶阀要选择有实力有技术的厂家，有了足够的保障才能放心的选择，景顺通是一个您值得选择的厂家。

点胶阀的流动特征：

侵蚀性流体

流体的硬度也是需要考虑的因素，举个例子，腐蚀性流体可能包含酸，碱、甲1醇及溶剂，这些物质都会

对湿腔、活塞及O型圈产生反应，因此隔膜阀或者针阀必须要能够承受腐蚀性物质，压电喷射阀，活塞及O型圈则应当用抗酸的超高分子量材料制造，超高分子量材料也可以承受酒精和甲1醇。依据具体腐蚀性强度，聚醚醚酮材料也同样适用。

压电喷射阀厂家-压电喷射阀-景顺通自动化点胶(查看)由苏州景顺通自动化科技有限公司提供。苏州景顺通自动化科技有限公司(www.jetshoot.com)实力雄厚，信誉可靠，在江苏苏州的行业专用设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领景顺通自动化和您携手步入辉煌，共创美好未来！