高速喷射阀 喷射阀 景顺通自动化点胶机

产品名称	高速喷射阀 喷射阀 景顺通自动化点胶机
公司名称	苏州景顺通自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区金陵东路266号怡达产业园
联系电话	13862140929 13862140929

产品详情

点胶工艺常见的空打问题与解决办法

现象：只有点胶动作，不出现胶量。

产生原因：混入气泡、胶嘴堵塞。

解决办法：注射筒中的胶应进行脱气泡处理（特别是自己装的胶）、按胶嘴堵塞方法处理。气动喷射式点胶机

4. 元器件偏移；

现象：固化元器件移位，压电式喷射阀，严重时元器件引脚不在焊盘上。

产生原因：贴片胶出胶量不均匀（例如片式元件两点胶水一个多一个少）、贴片时元件移位、贴片粘胶力下降、点胶后ＰＣＢ放置时间太长胶水半固化。

解决办法：检查胶嘴是否有堵塞，排除出胶不均匀现象；调整贴片机工作状态、换胶水、点胶后ＰＣＢ放置时间不应过长（小于４ｈ）。

非接触式点胶喷射阀，适用于电子封装行业、照明LED行业、能源行业、生命医学等行业中锡膏喷涂、MEMS（微机械电子系统）封装、精密组装用UV材料、底部填充、晶元粘接、导电银浆、贴片红胶、硬盘组装等点胶应用。

非接触式点胶灌胶技术即喷射式点胶，高速喷射阀，主要适用于微电子元器件产品。与传统的接触式技术相比具有更加高效、更加精准的特点。是微电子封装的关键性技术，可以在面积极其微小的器件上进

行流体、胶体的点涂、涂覆以及根据客户需求喷射出各种图案。已经被大力推广并被广泛应用。

点胶机的知识要点

点胶机使用前一定要先完全掌握点胶机的操作知识，然后再进行设备的操作。开机前应先检查一下电源、电压是否稳定。开启机器后，要注意机器有没有发出异常声响，如果有应当立刻关闭机器，喷射阀，排查问题后再开机。为了帮助大家更好的保证产品品质，提高生产效率，下面来谈谈点胶机的无四大点胶知识要点。

一、根据工作经验，胶点直径的大小应为焊盘间距的一半，

二、点胶压力

三、针头大小

四、针头与PCB板间的距离

五、胶水温度

高速喷射阀-喷射阀- 景顺通自动化点胶机(查看)由苏州景顺通自动化科技有限公司提供。苏州景顺通自动化科技有限公司（www.jetshoot.com）是一家从事“点胶阀,双组份点胶阀,三轴桌面机器人,在线机器,非标点胶设备”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“景顺通”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使景顺通自动化在行业专用设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！