

自动发酵罐厂 发酵罐厂 潜信达酿酒

产品名称	自动发酵罐厂 发酵罐厂 潜信达酿酒
公司名称	佛山市潜信达酿酒包装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区桂城平胜工业区一横路4号之一
联系电话	18665425264

产品详情

优点：结构简单，加工容易，罐内无冷却装置，死角少，容易进行清洁灭菌工作。缺点：传热壁较厚，冷却水流速低，降温效果差。蛇形管换热装置：容积在5m³（50升）以上的发酵罐采用。分组分装在发酵罐内，一般分四组，六组或八组。优点：冷却水流速大，传热系数高。罐压控制问题由于罐压是手动控制的，因此操作人员应耐心的调节阀门5，在正常情况下，进口空气压力比较稳定。阀门5的调节不会很频繁。但有时会由于电压不稳或压缩机出问题而影响进口压力，自动控温发酵罐厂，则罐压波动较大。也有可能跌下来，液态发酵罐厂，所以需经常留意罐压。

佛山市潜信达酿酒包装设备有限公司(原佛山市南海潜达酿酒设备厂)地处广东佛山，是一家专业生产酒类酿造设备及酒类包装设备的民营技术企业。

不锈钢酒罐发酵罐设计制造要求

不锈钢酒罐发酵罐设计制造除了和一般的容器一样要考虑强度、刚度、稳定性及操作使用方便性以外，还应在结构上避免设计死角和焊接死角避免形成细菌滋生繁衍的场所。在制造中注意罐顶及罐底的环型接口部位，采用旋压或利用模具压制成型的圆弧过渡结构"罐体上的接管开孔及上、下入孔的开孔等采用模具进行翻边形成圆弧过渡结构。避免焊接死角，要求罐体内焊缝需磨平、抛光。

端面轴封：密封作用是靠弹性元件如弹簧的压力是垂直于轴线的动环和静环光滑表面紧密配合，并做相对运动起到密封作用。优点：清洁，密封可靠，无死角，不易发生泄露和染菌的现象，发酵罐厂，使用寿命长，功率消耗少。换热装置类型：夹层式换热装置：多用于容积较小的发酵罐和种子罐。夹层的高度比静止液面高度高即可，无须进行冷却面积的设计。是否松动。

自动发酵罐厂-发酵罐厂-潜信达酿酒(查看)由佛山市潜信达酿酒包装设备有限公司提供。“节能蒸馏设备,节能煮饭机,包装专用设备。”就选佛山市潜信达酿酒包装设备有限公司(www.qianxinda.com),公司位于:广东省佛山市南海区桂城平胜工业区一横路4号之一,多年来,潜信达坚持为客户提供好的服务,联系人:甘先生。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。潜信达期待成为您的长期合作伙伴!