

彩锌滚花竖纹拉铆螺母

产品名称	彩锌滚花竖纹拉铆螺母
公司名称	临沂东奥紧固件有限公司
价格	.20/个
规格参数	
公司地址	罗庄区豪德五金建材城13栋126号
联系电话	13792941127

产品详情

又称**铆螺母**，**拉帽**，瞬间拉帽，用于各类金属板材、管材等制造工业的紧固领域，目前广泛地使用在汽车、航空、铁道、制冷、电梯、开关、仪器、家具、装饰等机电和轻工产品的装配上。为解决金属薄板、薄管**焊接螺母**易熔，攻内**螺纹**易滑牙等缺点而开发，它不需要攻内螺纹，不需要焊接螺母、铆接牢固效率高、使用方便。

拉铆螺母的种类：有通孔的平头小头 **六角不锈钢铆螺母**，有盲孔的平头小头六角不锈钢铆螺母。

拉铆螺母的用途:如果某一产品的螺母需装在外面，而里面空间狭小，无法让**压铆机**的**压头**进入进行压铆且抽芽等方法无法达到强度要求的时候，这时压铆和涨铆都不可行。必须用拉铆。适用于各厚度板材、管材（0.5MM-6MM）紧固领域。使用气动或手动**拉铆枪**可一次**铆固**，方便牢固；取代传统的焊接螺母，弥补金属薄板，薄管焊接易熔，焊接螺母不顺等不足。

折叠使用方法注意

- [1]** 先查看枪嘴螺杆是不是装配正确,按铆螺母尺度挑选相应的枪头和拉铆螺栓，各衔接部件衔接是否牢靠。
- 注意所铆接螺母的变形长度或位移量，然后正确调整**操作杆**张角。
- 铆螺母枪的刻度环**是用来调理拉铆行程的，操作时可根据需求随意调整，值得注意的是：在调理拉铆螺栓长度时，需打开两手柄，调整枪头套筒，是拉铆螺栓显露长度略大于**铆螺母**长度即可，最终，将调理螺母和枪身并紧。
- 最终，打开两手把胶木悉数拉出，把相应的铆螺母套在拉铆螺栓端头并捏牢，推动胶木既能旋上枪头螺栓，然后将铆螺母刺进铆件被预钻孔内，再用力压合两手把，此刻铆螺母胀大将工件铆紧，再拉出胶木球，拉铆螺栓即从螺纹孔内退出。即可完结拉铆螺母的装置。