

# 联帮机械 挤出机橡胶 福建挤出机

产品名称	联帮机械 挤出机橡胶 福建挤出机
公司名称	东莞市联帮塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东坑镇角社村恒亿工业园B区2栋
联系电话	18681140065

## 产品详情

东莞市联帮塑料机械，专注于塑料挤出设备，集研发、生产、销售、服务于一体。为了提升设备的制造工艺，步入更专业化的生产轨道，分别设立了：片材/板材及发泡板片、流延、非织造无纺布、建筑板材、塑胶环保回收造粒多大类设备的研发中心。设备广泛应用于建筑、包装、医疗、服装、鞋材、装饰、农用、家具等领域。

前面其实已经和大家一起分享关于pe透气膜生产线的很多详情了，那么要想了解更多这方面的情况的话还是要对它进行分析，那么今天和大家一起来分享一下关于pe透气膜生产线的一些详细参数。

那么关于pe透气膜生产线的详细参数主要有以下几个：

首先是它的宽度一般是2.2米左右

其次它的生产效率一般每小时是500kg左右

然后它的拉伸次数一般可以是2-4次之间

接着pe透气膜生产线的机器是单联动的

最后它的重量是按照每平方米算的，大概每平方米是20g左右

那么上面就是pe透气膜生产线的大部分显著的参数，当然也有一些参数这里没有涉及到，福建挤出机，如果想要了解更多的话需要自己去摸索一下。

东莞市联帮塑料机械，专注于塑料挤出设备，集研发、生产、销售、服务于一体。为了提升设备的制造工艺，步入更专业化的生产轨道，片材挤出机，分别设立了：片材/板材及发泡板片、流延、非织造无纺布、建筑板材、塑胶环保回收造粒多大类设备的研发中心。设备广泛应用于建筑、包装、医疗、服装、鞋材、装饰、农用、家具等领域。

## 流延膜生产过程中常见的问题分析解决

### (1) 析出物斑点

原材料。原料选用要适当，添加剂太多时，添加剂耐温低时，易产生白斑。如添加剂太少，挤出机橡胶，爽滑性、开口性太差。

挤出温度高，添加剂易于析出，挤出机的螺杆，挤塑温度一般低于250 。

清洁辊压力太大，易把其纹路压上薄膜；如压力太小，析出的添加剂不能被慢慢均匀地带走，积在冷却辊上被带上薄膜。

真空箱抽取烟雾能力差，易出现白斑。

在使用相同原料时，薄膜越厚，添加剂析出量越多。生产厚膜时应改变原料或减少添加剂加入量。

东莞市联帮塑料机械，专注于塑料挤出设备，集研发、生产、销售、服务于一体。为了提升设备的制造工艺，步入更专业化的生产轨道，分别设立了：片材/板材及发泡板片、流延、非织造无纺布、建筑板材、塑胶环保回收造粒多类设备的研发中心。设备广泛应用于建筑、包装、医疗、服装、鞋材、装饰、农用、家具等领域。

流涎是一种塑料成型技术：将高分子聚合物的溶液或高分子聚合物的熔体通过刮刀或模头直接在钢带和钢辊上铺展成型的成为一定厚度未取向薄膜，分为溶剂流涎和熔融流涎。熔融流涎法可以用来生产聚烯烃流涎薄膜，缠绕膜和PA流涎膜等。溶剂流涎法可以用来生产三醋酸纤维素片基，用于生产胶卷和电影胶片。

联帮机械(图)-挤出机橡胶-福建挤出机由东莞市联帮塑料机械有限公司提供。东莞市联帮塑料机械有限公司(www.dglbsljx.com)在注塑机这一领域倾注了无限的热忱和热情，联帮机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：邓先生。同时本公司(www.lianban1688.cn)还是从事东莞片材机，国产片材机，进口片材机的厂家，欢迎来电咨询。