

螺杆挤出机 广州挤出机 联帮机械

产品名称	螺杆挤出机 广州挤出机 联帮机械
公司名称	东莞市联帮塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东坑镇角社村恒亿工业园B区2栋
联系电话	18681140065

产品详情

东莞市联帮塑料机械，位于中国的制造业名城—东莞，专注于塑料挤出设备，集研发、生产、销售、服务于一体。科技成果和技术指标均居于业内领先水平。主营产品：挤出机 押出机 塑料挤出机 塑料押出机 双螺杆挤出机 单螺杆挤出机 押出设备 塑料押出设备 挤出设备 塑料挤出设备 锥形双螺杆挤出机 辅助设备 设备零件等。

流延机历史现状

(1)初级阶段：我国从80年代中期开始引进国外的流延机，多数为单层结构。

(2)发展阶段：进入90年代后，我国从德国、日本、意大利、奥地利等国引进了多层共挤流延膜生产线。我国引进的流延薄膜装置，最小产能为500t/a，最大产能为6500t/a。引进的主要设备厂家为德国Reifenhauser、Barmag、Battenfeld公司，奥地利Lenzing公司，日本三菱重工公司、意大利Colines、Dolci公司等。同时，国内部分设备生产厂商研制出具有自主知识产权的国产流延膜生产线，但这时期的国产设备主要是单层的小生产线，不管在设备的机械性能，还是在产能方面，都无法与进口设备相比。

(3)成熟阶段：进入21世纪在流延膜市场需求推动下，国产流延膜生产设备取得了长足进展，国产流延设备国际竞争力日益增强。例如，广东仕诚塑料机械公司生产的宽幅为2500mm、3000mm的多层流延薄膜生产线都已批量生产，双螺杆挤出机，部分技术指标已达到了国外同类产品的标准。而该公司推出的5000mm的高精密超宽多层流延薄膜生产线，则标志着国产流延膜生产设备已经进入高速发展的成熟阶段。

东莞市联帮塑料机械，专注于塑料挤出设备，集研发、生产、销售、服务于一体。为了提升设备的制造工艺，广州挤出机，步入更专业化的生产轨道，分别设立了：片材/板材及发泡板片、流延、非织造无纺布、建筑板材、塑胶环保回收造粒多大大类设备的研发中心。设备广泛应用于建筑、包装、医疗、服装、鞋材、装饰、农用、家具等领域。

(1)注意三辊工作面粗糙度R应不大于0.

2pm。清理辊面时不许用硬钢刀刮划辊面，应使用铜质刀清理辊面残料。

(2)辊面应有一些中高度;三辊间的间隙应等于或略大于板的厚度。

(3)成型模具温度控制要稳定。温度高时熔料在模具内流动速度变快;温度低时熔料在模具内流动速度变慢。不稳定的熔料流速会造成板(片)制品的纵向厚度误差大。

(4)注意控制三辊的工作面温度，应是进片辊温度略高些，出片辊温度略低些。辊面温度偏高，板坯不易脱辊，制品表面易产生横纹;温度偏低，制品表面不光泽。根据此现象，辊面温度控制要及时调整。

(5)三辊的运转速度要略高于板坯从模具口的挤出速度，一般速度差不超过10%。三辊工作速度要控制平稳，过快或过慢的运行速度对板的厚度误差都有较大影响。

东莞市联帮塑料机械，专注于塑料挤出设备，集研发、生产、销售、服务于一体。为了提升设备的制造工艺，步入更专业化的生产轨道，分别设立了：片材/板材及发泡板片、流延、非织造无纺布、建筑板材、塑胶环保回收造粒多大类设备的研发中心。设备广泛应用于建筑、包装、医疗、服装、鞋材、装饰、农用、家具等领域。

流延膜机的分类目前没有什么提别的规定，挤出机生产厂家，可以说总类非常的繁多，现在很多行业为了区分流延膜机，螺杆挤出机，都是以其生产的流延膜品种或形状特性来区分的，总之大部分都是专用的流延膜机，目前市面上常见的流延膜机类别有：比如按照流延膜机的加工的流延膜层数可分为单层流延膜机、双层流延膜机、三次流延膜机、多层流延膜机等，而按照不同的功能特点来区分有可以分为复合型流延膜机、抗静电流延膜机等等。

螺杆挤出机-广州挤出机-联帮机械由东莞市联帮塑料机械有限公司提供。东莞市联帮塑料机械有限公司（www.dglbsljx.com）位于东莞市东坑镇角社村恒亿工业园B区2栋。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前联帮机械在注塑机中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。联帮机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。联帮机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.dglianban.cn）还是从事国产板材机，板材机厂家，塑胶板材机的厂家，欢迎来电咨询。