

宿州汽车机械零配件 厚彬机械 生铁铸造件

| | |
|------|----------------------|
| 产品名称 | 宿州汽车机械零配件 厚彬机械 生铁铸造件 |
| 公司名称 | 临朐厚彬机械配件加工厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 临朐县五井镇小辛庄村 |
| 联系电话 | 15866595558 |

产品详情

消失模铸铁件的热裂是一种常见的铸造缺陷，那么我们要怎样做才能够避免阻止这种现象呢？

消失模铸铁件的缺陷主要是由于浇注过程中部分热分解产物通过涂层排出，其它热分解产物随铁水向上填充而逐渐向上移动。当铸件断面突然变薄时，宿州汽车机械零配件，充铁湍流严重，铁水中的热分解产物增多，顶部没有冒口。热分解产物污染的铁水不能从铸件中排除。冒口铁水碳化严重。随着铁水含碳量的增加，铸件的线收缩系数增大，内应力逐渐增大。浇注后真空度高，型砂强度高，严重阻碍了铸件的收缩。在肋条的作用下，连接板的平面上出现裂纹。

球墨铸铁件缩孔缩松的处理方法

- 1、碳当量：提高碳量，增大了石墨化膨胀，可减少缩孔缩松。此外，提高碳当量还可提高球铁的流动性，有利于补缩。生产优质铸件的经验公式为 $C\% + 1/7 Si\% > 3.9\%$ 。但提高碳当量时，不应使铸件产生石墨漂浮等其他缺陷。
- 2、磷：铁液中含磷量偏高，使凝固范围扩大，同时低熔点磷共晶在最后凝固时得不到补给，以及使铸件外壳变弱，因此有增大缩孔、缩松产生的倾向。一般工厂控制含磷量小于0.08%。
- 3、稀土和镁：稀土残余量过高会恶化石墨形状，降低球化率，因此稀土含量不宜太高。而镁又是一个强烈稳定碳化物的元素，阻碍石墨化。由此可见，残余镁量及残余稀土量会增加球铁的白口倾向，汽车机械零配件厂家，使石墨膨胀减小，生铁铸造件，故当它们的含量较高时，亦会增加缩孔、缩松倾向。
- 4、壁厚：当铸件表面形成硬壳以后，内部的金属液温度越高，液态收缩就越大，则缩孔、缩松的容积不仅值增加，其相对值也增加。另外，若壁厚变化太突然，孤立的厚断面得不到补缩，使产生缩孔缩松倾向增大。

5、温度：浇注温度高，有利于补缩，但太高会增加液态收缩量，对消除缩孔、缩松不利，所以应根据具体情况合理选择浇注温度，一般以1300~1350 为宜。

临朐厚彬机械配件加工厂为大家介绍：铸铁件比其他件的优势有哪些？

- 1.重复性好，具有精密铸造的特点；
- 2.铸铁件的表面光洁度高；
- 3.取消了砂芯和制芯工部，去除了由于制芯、下芯造成的铸造缺陷和废品；
- 4.不合箱、不取模，大大简化了造型工艺，消除了因取模、合箱引起的铸造缺陷和废品；
- 5.采用无粘结剂、无水分、无任何添加物的干砂造型，汽车机械零配件供应，去除了由于水分、添加物和粘结剂引起的各种铸造缺陷和废品；
- 6.大大简化了砂处理系统，型砂可全部重复使用，取消了型砂制备工部和废砂处理工部；
- 7.落砂极其容易，大大降低了落砂的工作量和劳动强度；
- 8.铸铁件无飞边毛刺，使清理打磨工作量减少50%以上。

宿州汽车机械零配件-厚彬机械-生铁铸造件由临朐厚彬机械配件加工厂提供。临朐厚彬机械配件加工厂（www.9185.cc）是一家从事“消失模铸造,覆膜砂铸造,粘土砂铸造”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“厚彬”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使厚彬机械在工业制品中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！