

不锈钢覆膜机 永鸿木业机械 江苏覆膜机

产品名称	不锈钢覆膜机 永鸿木业机械 江苏覆膜机
公司名称	泰安市永鸿木业机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市满庄钢材大市场北路119号
联系电话	18353878066

产品详情

覆膜机覆膜起皱什么原因

覆膜机在覆膜过程中那个，可能会出现各种各样奇奇怪怪的问题，搞得大家很伤脑筋呢，但是不觉决问题又不行，所以这时候我们要有很大的耐心，认真的查看到底是哪方面出现了问题。那么小编想问大家你么有没有出现过覆膜机在覆膜过程中起皱的问题呢？今天小编就给大家来讲解一下，覆膜机加热，希望没有遇到这种情况的朋友可以注意到这几点，遇到过这几种情况的朋友可以学会去解决它。

- 1、可能是薄膜传递辊不平衡。应调整传递棍。
- 2、薄膜两端松紧不一致或波浪边。应更换合格薄膜。
- 3、胶层太厚，溶剂蒸发不彻底，影响了粘度，受压力滚筒挤压，纸张与薄膜之间产生滑动。应调整涂胶量，增加烘干道温度。
- 4、电热辊与橡胶辊两端不平衡，压力不一致，线速度不等。应调整两个辊筒。

好了，小编已经说完这几点了，你们有没有学会呢？欢迎来我公司挑选覆膜机哟，我们有各种样式的覆膜机供大家选择呢！

如何正确保养真空覆膜机

大家应该都知道吧，真空覆膜机的加工方式是使用专用真空覆膜机将膜与画间抽真空后在一定的温度下定型，完成覆膜。其操作方法复杂，成本高且画面尺寸受到一定的局限，但裱装质量很高，画面质感强，比较适用于照片。真空覆膜机因为表面多了一层薄而通明的塑料薄膜，不锈钢覆膜机，这样就使表面更加腻滑光亮，江苏覆膜机，不光前进了印刷品的光辉度和牢度，延伸了印刷品的运用寿命，而且塑料薄膜又起到防水、防污、耐磨、等保护效果呢。

在使用过程中，要经常进行保养。我们应该常常巡查胶辊上是否有粘有胶皮、油垢等，并且及时清除辊上的胶迹和尘土。保证两滚的表面洁净光亮。辊的表面必须坚持清洗。全自动覆膜机要定期对板滞的各传动部位和滑面加滑润油，保证板滞处于精巧的滑润状况工作。刀片的刃线应坚持平坦具有弹性，当呈现有曲折、牙口、卷边等现象时应实时修整替换，全自动覆膜机常常巡查液压系统的油管、阀门及缸塞可否有呈现漏油的现象，当创造有渗油现象应实时替换密封圈，还应实时向液压筒内增补适当的液压油。

覆膜机正确及时的保养方式，才可以延长覆膜机设备的使用寿命。大家都知道了吗？还有什么问题呢？欢迎来电咨询我们哟！

覆膜机主要有两种，在使用过程中，不论是哪一种，都无法避免出现故障，针对覆膜机出现的故障，都有相应的解决办法，我们还应该知道出现这些问题的原因是什么，从而避免在以后的使用覆膜机过程中再出现同样的问题，接下来，让小编带大家来看一下覆膜机出现问题后相应的解决办法都有哪些。在使用的时候，覆膜机可能会出现加工后的产品表面出现褶皱，主要是薄膜传送辊不平衡，薄膜两头松紧不一致造成的，在使用时，可以根据问题原因对设备进行调整。对厚纸进行覆膜加工的时候，由于收卷时纸卷的直径不同，产品会发生不同程度的弯曲变形，因此，应尽量减小搭边的宽度，控制好范围。经常会出现的问题还有商品粘合不够牢固，一般覆膜机出现这种问题的原因是粘合剂在使用时掌握不够好，或者是需要加工的产品表面没有达到可以进一步加工的条件。当打印产品的面积比较大的时候，也可能出现这种问题，要加大粘合剂的固含量和胶层的厚度。薄膜一旦过期，木工覆膜机，也会导致这种问题的出现。

以上是覆膜机使用不当会出现的问题，要及时对发生的问题进行解决，保证生产出高质量的产品。有需要的朋友们不要再犹豫了，赶快来电吧！

不锈钢覆膜机-永鸿木业机械(在线咨询)-江苏覆膜机由泰安市永鸿木业机械有限公司提供。泰安市永鸿木业机械有限公司（www.yhfumoji.com）为客户提供“覆膜机,自动覆膜机,木工覆膜机,真空全自动覆膜机”等业务，公司拥有“覆膜机,真空覆膜机,自动覆膜机,木工覆膜机”等品牌。专注于型材等行业，在山东泰安有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：罗经理。