

气门调直机 气门矫直机 气门校直机

产品名称	气门调直机 气门矫直机 气门校直机
公司名称	温州市秦航机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	秦航:秦航 QHJ-20:QHJ-20 温州:温州
公司地址	浙江省温州经济技术开发区海城街道西门街99号 (注册地址)
联系电话	0577-80108850 13336998966

产品详情

自动校直机

自动校直机的出现改善了这种状况，自动校直机能够实现自动上下料、自动装夹、自动旋转测量、自动校直、并可自动检测裂纹，并且在校直精度、校直节拍、校直种类上较手动压力机相比有很大提高，同时能够节省大量的人工成本、减轻工人的劳动强度。但是，在设备成本上自动校直机是手动校直机的2~10倍，这也是手动校直机至今仍沿存的原因之一。可以说校直工艺是一种古老的方式，而自动校直机是依赖汽车工业的发展而发展起来的一种新产品。

当操作者把工件放在自动校直机工作台上的定位支承位置并按下自动启动按钮之后，校直机即进入自动校直循环过程：先由气缸执行直线运动动作带动两侧回转顶尖前进（若工件采用外圆定位则气缸执行直线运动动作带动两侧驱动摩擦轮下降），夹紧并定位工件测量基准；同时由伺服调速电机带动减速器回转并驱动工件和脉冲编码器旋转；常时接触方式的测量装置检测工件被测点位置的表面跳动状况（TIR值），并由带有小信号放大作用的差动变压器式位移传感器将检测的数据与脉冲编码器采集的相位数据同时传输给计算机数据采集系统，计算机根据工件的弯曲情况检测数据经过测控系统加工处理后给出校直修正控制参量，然后由PLC控制伺服调速

电机驱动回转顶尖（或???)

）使工件的最大弯曲点方向竖直向上，最后液压缸执行直线动作驱动压头下压工件，完成一次校直循环。经再次测量后如果工件直线度符合要求则校直机结束校直循环并给出声光报警信号，若直线度仍不合格则继续执行上述校直循环过程。

电话：0577-80108850

型号:

型号:

用途:气门校直

加工范围: 13— 22

加工范围: 6— 12