

PLC控制柜批发厂家 PLC控制柜 滕业宏旺电气

产品名称	PLC控制柜批发厂家 PLC控制柜 滕业宏旺电气
公司名称	张家港市金港镇后滕业宏旺电气经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市金港镇后滕中华路东侧7幢
联系电话	18661096980

产品详情

张家港市金港镇后滕业宏旺电气经营部公司专业订制各类成套电控柜，专业承接各类系统工程及工控软件服务，主营水处理电气设计、真空炉电气设计、灌装设备电气设计、恒压供水电气设计以及其他非标设计业务

输入输出(I/O)模块的选取

输出模块分为晶体管、双向可控硅、接点型。晶体管型的开关速度快(一般0.2ms)，但负载能力小，约0.2~0.3A、24VDC，适用于快速开关、信号联系的设备，一般与变频、直流装置等信号连接，应注意晶体管漏电流对负载的影响。

可控硅型优点是无触点、具有交流负载特性，负载能力不大。继电器输出具有交直流负载特点，负载能力大。常规控制中一般首先选用继电器触点型输出，PLC控制柜，缺点是开关速度慢，一般在10ms左右，不适于高频开关应用。

张家港市金港镇后滕业宏旺电气经营部公司专业订制各类成套电控柜，专业承接各类系统工程及工控软件服务，主营水处理电气设计、真空炉电气设计、灌装设备电气设计、恒压供水电气设计以及其他非标设计业务

1、水处理系统概述

水处理系统的过程就是将水源地来的水经过加药，微滤(MF)膜法水处理，紫外线消毒，从而得到安全可靠的直饮水或生活用水。如果当经过MF膜法处理的水电导率大于10000mg/L时，通过反渗透(RO)膜法单元，进行水淡化处理。在膜法水处理流程中又分为正常制水和反冲清洗两个过程。

2、PLC控制柜控制系统编程和控制说明

2.1 PLC控制柜控制系统编程

PLC采用软件进行编程。根据水处理的工艺流程，PLC程序采用模块化结构，在PLC编程中采用子程序调用的形式，这样不仅程序可读性强，PLC控制柜批发价格，而且缩短PLC程序扫描周期，便于现场调试。同时采用步进程序编写加药、过滤、反冲洗、淡化等流程的逻辑顺序控制。

张家港市金港镇后滕业宏旺电气经营部公司专业订制各类成套电控柜，专业承接各类系统工程及工控软件服务，主营水处理电气设计、真空炉电气设计、灌装设备电气设计、恒压供水电气设计以及其他非标设计业务

PLC控制柜的使用很广泛，但依然有很多人并不是很了解这种设备，今天PLC控制柜供应商就来为大家介绍一下，关于设备的一些基本知识，帮助大家了解。

1、基本功能。

(1)计数控制：它为用户提供了若干个计数器并设置了计数指令，计数值可由用户在编程时设定，并可在运行中被读出与修改，使用与操作都很灵活方便。

(2)监控控制：在控制系统中，控制柜的操作人员通过监控命令可以监视有关部分的运行状态，可以调整定时或计数设定值，因而调试、使用和维护都很方便。

2、对设备继电器的检查。

如果在生产过程中出现电磁阀不吸合或者不断开的情况，则按照下面的步骤检查。

(1)对应电磁阀的继电器的LED灯是不是亮，亮起表示电磁阀带电，PLC控制柜价格，不亮表示没有带电。

(2)使用万用表测量继电器的A1，A2引脚是否有电。

如果在生产过程中电磁阀动作异常，则可以如下操作：

一般来说只会损坏一副触点，如果继电器有两副触点，一幅损坏，则可以考虑另外一副，比如现场接线为11-14触点，如果损坏，可以换为21-24。此时把11脚和14脚上的线松开，换到21和24脚就可以了。

如果更换触点后还不好使，PLC控制柜批发厂家，则要考虑更换线圈，从不重要的回路上拆下不重要的继电器线圈更换上去即可，插入时注意不要插错方向。

PLC控制柜批发厂家-PLC控制柜-滕业宏旺电气由张家港市金港镇后滕业宏旺电气经营部提供。张家港市金港镇后滕业宏旺电气经营部（yehongwang.1688.com）在电子、电工产品制造设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，业宏旺电气一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：周总。