

胶水喷雾阀 喷雾阀 景顺通自动化点胶阀

产品名称	胶水喷雾阀 喷雾阀 景顺通自动化点胶阀
公司名称	苏州景顺通自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区金陵东路266号怡达产业园
联系电话	13862140929 13862140929

产品详情

点胶机的知识要点

一、根据工作经验，胶点直径的大小应为焊盘间距的一半，贴片后胶点直径应为胶点直径的1.5倍。这样就可以保证有充足的胶水来粘结元件又避免过多胶水浸染焊盘。

二、点胶压力（背压）背压压力太大易造成胶溢出、胶量过多；压力太小则会出现点胶断续现象，喷雾阀，漏点，从而造成缺陷。应根据同品质的胶水、工作环境温度来选择压力。环境温度高则会使胶水粘度变小、流动性变好，这时需调低背压就可保证胶水的供给，三防漆喷雾阀，反之亦然。

点胶控制器

又被称为手动点胶机和半自动点胶机，其结构主要有，表面涂覆胶水，控制器部分以及一个开关部分外加一个手持点胶针筒。控制器部分可以控制气压的大小，出胶时间的设定，胶水的回吸等功能设定。常见的配比设备主要是自动点胶机带有机移动平台的设备，提高了使用效率。点胶控制器 - 应用行业1.电声行业：喇叭、扬声器、蜂鸣器、音响、耳机2.电感行业：小型变压器、贴片变压器、电感、继电器、小型线圈马达。3.通讯行业：手机按键、手机机壳粘接、对讲机、电话机、传真机4.电脑、数码产品、数码相机、MP3、MP4、电子玩具、机壳粘接5.开关、连接器、线材、插头连接线6.电子：电子元器件、集成电路、线路板点锡膏，胶水喷雾阀，电子零件固定及防尘防潮保护，LCD液晶屏等7.光学：光学镜头、光头、磁头8.机械五金9.电池盒密封10.商标固定粘接11.LED行业：在线式继电器、LED屏幕

点胶工艺常见问题与解决办法

1. 胶嘴堵塞；

现象：胶嘴出量偏少活没有胶点出来。

产生原因：针孔内未完全清洗干净、贴片胶中混入杂质、有堵孔现象、不相容的胶水相混合。

解决办法：换洁净的针头、换质量较好的贴片胶、贴片胶牌号不应搞错。

2. 固化后元件引脚上浮 / 移位；

现象：固化后元件引脚浮起来或移位，波峰焊后锡料会进入焊盘，严重时出现短路和开路。

产生原因：贴片胶不均匀、贴片胶量过多、贴片时元件偏移。

解决办法：调整点胶工艺参数、控制点胶量、调整贴片工艺参数。

胶水喷雾阀-喷雾阀-景顺通自动化点胶阀由苏州景顺通自动化科技有限公司提供。苏州景顺通自动化科技有限公司（www.jetshoot.com）位于苏州亿麦科技园3楼3120。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前景顺通自动化在行业专用设备中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。景顺通自动化取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。景顺通自动化全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。