

# 喷射阀 景顺通自动化点胶机 喷胶阀

产品名称	喷射阀 景顺通自动化点胶机 喷胶阀
公司名称	苏州景顺通自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区金陵东路266号怡达产业园
联系电话	13862140929 13862140929

## 产品详情

### 点胶机的知识要点

胶水温度一般环氧树脂胶水应保存在0--5 的冰箱中，使用时应提前1/2小时拿出，使胶水充分与工作温度相符合。胶水的使用温度应为23 --25 ；环境温度对胶水的粘度影响很大，温度过低则会胶点变小，出现拉丝现象。环境温度相差5 ，会造成50%点胶量变化。因而对于环境温度应加以控制。同时环境的温度也应该给予保证，湿度小胶点易变干，影响粘结力。

点胶工艺中出现固化后、元器件粘结强度不够、波峰焊后会掉片等问题的解决方法；

现象：固化后元器件粘结强度不够，低于规范值，有时用手触摸会出现掉片。

产生原因：固化后工艺参数不到位，喷胶阀，特别是温度不够；元件尺寸过大、吸热量大、光固化灯老化、胶水不够、元件 / p c b有污染。

解决办法：调整固化曲线，特别是提高固化温度，喷射阀，通常热固化胶的峰值固化温度很关键，达到峰值温度易引起掉片。对光固化胶来说，应该观察光固化灯是否老化、灯管是否有发黑现象、胶水的数量、元件 / p c b是否有污染。

### 针头式气压控制点胶阀

是一种气动可调整的针头式点胶阀。它设计用来对小到微升、大到连续带状的低/高粘度的胶体进行点胶。设计的特别之处在于弹簧式氟聚合物针头填充能补偿磨损，从而大大地减少了停机维修时间。因为针头关闭装置位于点胶阀端部，所以在阀体内基本无胶体残留。干脆的胶体切断动作带来干净、光滑的胶体断面。

通过阀门的胶体流量取决于点胶阀的打开时间，胶体压力，流量控制调整，

点胶线端口径以及胶体粘度。

喷射阀-景顺通自动化点胶机-喷胶阀由苏州景顺通自动化科技有限公司提供。苏州景顺通自动化科技有限公司(www.jetshoot.com)是从事“点胶阀,双组份点胶阀,三轴桌面机器人,在线机器,非标点胶设备”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:李总。