

# 江苏沙发床垫复合用热熔胶 三信化学

产品名称	江苏沙发床垫复合用热熔胶 三信化学
公司名称	三信化学（无锡）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市高浪路999号A1栋10F
联系电话	18921180123

## 产品详情

热熔胶涂布在基材上很快被周边的低温空气和基材带走部分热量，缩短了热熔胶的“露置时间”，表面形成一层表膜，阻隔了热熔胶浸润的进行，江苏沙发床垫复合用热熔胶，造成假性黏合或黏合不良。要解决这个问题，可以通过以下的方法：封边前，对基材进行预热环境温度影响胶合强度，板材涂胶封边之前必须先预热，尤其是在冬季。在封边作业前，应提前将板材放置在车间内，使板材温度保持与车间温度相同，或者提前一个晚上用小太阳灯照射的方式对板材进行加温。

封边热熔胶可以分为几类？

按基料的不同，可以分为三类：

- 1、EVA（乙烯—醋酸乙烯共聚树脂）基料热熔胶，又可分为有填料和无填料两类，局限是耐热性能较差；
- 2、POLYAMIDE（聚酰胺）基料热熔胶，具有良好的耐热性能和快速固化的特点，但价格昂贵；
- 3、HMPU（聚氨脂）基料热熔胶，性能极佳，常用于高质量板材，但价格昂贵，使用方法特殊。

按温度不同，有高温、中温、低温等家具封边热熔胶。

封边工序也会出现“寒冷季节性问题”。适当提高热熔胶槽、涂胶辊设定温度在原设定温度基础上，热熔胶槽温度提高5-8℃，涂胶轮温度提高8-10℃。适当调整封边机的压力冬季封边时如果压力低，容易造成热熔胶与基材接触面产生气隙，阻碍热熔胶与基材产生最佳浸润和机械咬合，造成假性黏合和黏合不良。要解决这个问题，沙发床垫复合用热熔胶多少钱，应检查压轮的灵敏度，显示仪表的准确度，供气系统的稳定性，并适当调整压力（薄边1-1.5Pa、厚1.5-3Pa）。其它方法 适当提高封边速度，沙发床垫复合用热熔胶报价，避免热熔胶裸露在冷空气的时间过长； 检查封边条背涂是否合格，可在封边完成后拉脱封边，沙发床垫复合用热熔胶哪家好，检查封边底部是否有胶或木屑，如果没有，可证明封边背

涂不合格或封边热熔胶不合格； 检查板材是否过于疏松或板材不合格，板材堆放时间是否太长导致端口有太多灰尘。

江苏沙发床垫复合用热熔胶-三信化学由三信化学（无锡）有限公司提供。“粘鼠板用热熔胶,地毯止滑用热熔胶,日化标签用热熔胶”就选三信化学（无锡）有限公司（[www.sanshin-china.cn](http://www.sanshin-china.cn)），公司位于：无锡市高浪路999号A1栋10F，多年来，三信化学坚持为客户提供好的服务，联系人：李总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。三信化学期待成为您的长期合作伙伴！