

# 广东协众，优惠大促 手动平面磨床KENT 平面磨床

产品名称	广东协众，优惠大促 手动平面磨床KENT 平面磨床
公司名称	广东协众智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞寮步富竹山富东四巷16号
联系电话	13631769379

## 产品详情

### 平面磨床是怎样获得工件的自转的转速

因为调整了导轮的修整位移角度会造成导轮的前后尺寸不一样，那么导轮的周长会发生一点变化，那么工件的转速也会跟着有变化。

如果磨削大的工件导轮的转速不能过快，而想把工件速度变快，平面磨床，就可以把导轮的后部修整的小一点，前部修整大一些，这个时候磨削区域只有一点，卧式平面磨床KENT，那么就需要调整导轮的倾斜角度来增大磨削区域，如果磨削区域调整后，倾斜角度会很小，导轮转的快，KENT平面磨床什么价格，工件往前的速度并不快只是件的自转速度快，经过这样调整工件的自转加快磨削的充分，圆度等都会好。

磨小的工件可以相反。磨大的工件要观察工件的速度，工件的自转速度一定要大于通过速度，否则工件磨削的不够充分，会有螺旋纹，烧伤，等一系列问题，原理跟外圆磨磨削工件类似以上说的也不是对各种工件有用，具体怎么做需要自己来考量。按下面的顺序先学会调整2.3.4以后再去调整1.按顺序是：导轮修整位移角度：导轮修整角度：磨削角度（导轮的倾斜角度）：导轮的水平角度

### 小型平面磨床|华南指定供应商、超高精度

618手动小型平面磨床型号

型号：KGS-618M

类型：手动平面磨床、小型平面磨床

工件台面尺寸（长x宽）：460mmx150mm

工件台最大移動量（左右）：475mm

工件台最大移動量（前後）：185mm

工作台面至主軸中心最大距離:380mm

工作台最大承載重量：120Kg

工作台及前后进给工作台T型槽14x1mmxN

工作台速度：-

前後手輪進刀（一格）：0.01mm

前後手輪進刀（一圈）：3mm

前後自動進給量：-

上下手輪進給量（一格）：0.005mm

上下手輪進給量（一圈）：1mm

上下自動進給量 mm -

上下快速移動量 mm/min -

手動平面磨床砂輪主軸：

砂輪尺寸(外徑x厚度x內徑)： 180x6-20x 31.75mm

主軸轉速（50Hz）：2850rpm

主軸轉速（60Hz）：3360rpm

主軸馬達：2hp

沖水馬達：1/8hp

吸塵馬達：3/4hp

機器高度：1995mm

佔地面積(長x寬)：1800x1200mm

機器重量(淨重/毛重)：700/850kg

台灣平面磨床型號品牌齊全，請撥打圖片中的諮詢電話與我們聯繫，謝謝！

东莞磨床维修选用环氧树脂结合剂，手动平面磨床KENT，将薄片工件在清闲状态下粘到一块平板上。平板连同薄片一同放到磁力吸盘上。磨平薄片一端平面后，再将薄片工件从平板上取下来，以磨平的一面放到磁力吸盘上，再磨削薄片工件的另一端平面。因为环氧树脂在未硬化之前有流动性，它能够填平薄片工件与平板之间的空位。当环氧树脂硬化后，工件与平板粘结在一同，成为一个全体，然后大大增强了工件的刚性。在磁力招引下，薄片工件不会发生夹紧变形，为磨削出平直平面发明晰条件。也可用厚油脂代替环氧树脂填充薄片工件与磁力吸盘之间的空位，增强工件的刚性，一样能够收到出色的作用。

广东协众，优惠大促(图)-手动平面磨床KENT-平面磨床由广东协众智能科技有限公司提供。广东协众，优惠大促(图)-手动平面磨床KENT-平面磨床是广东协众智能科技有限公司（[www.dgxiezhongjx.com](http://www.dgxiezhongjx.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王先生。