

滚丝机床 螺纹磨床 广信

产品名称	滚丝机床 螺纹磨床 广信
公司名称	衡水广信机械连接设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:螺纹磨床 品牌:广信 型号:HGS-40B
公司地址	衡水河北省衡水市河东创业园18号
联系电话	86-03182060366 13932898820

产品详情

类型	螺纹磨床	品牌	广信
型号	HGS-40B	主电机功率	4 (kw)
主轴最大行程	100 (mm)	主轴转速范围	200 (rpm)
动力类型	电动	自动化程度	自动
控制形式	电动	布局形式	其他
产品类型	全新	是否库存	否

我公司是开发,生产,销售钢筋连接系列产品的专业公司.主要生产十四大系列五十多个品种的建筑钢筋连接设备,钢筋直螺纹(剥肋)滚丝机及钢筋连接套管等优质产品,同时提供各种形式的钢筋连接成套技术及现场优质服务

关于滚丝机床使用方法的详细说明

目录：[公司动态](#)

一．近年来,滚丝机床在众多建筑工程中被广泛使用,现在我们就将使用方法进行详细的说明:

(一) 钢筋连接专用滚丝机床生产加工前的准备

1．用户在使用时,要按要求接好滚丝机床的电源线和接地线后再接通电源。机器所使用的电源为三相380v 50hz的交流电源，为保证人身安全请使用带漏电保护功能的自动开关。

2．一定要在滚丝机床的冷却液箱中，加足溶性冷却液(严禁加油性冷却液)。

(二) 进行机器的空车试转

1. 在接通滚丝机床的电源后。检查冷却水泵工作是否正常。2. 打开机床的操作按钮，检查电器控制系统工作是否正常。

(三) 钢筋在滚丝机床上加工前的调整方法

滚丝轮外径	78.2	69.4	59
加工钢筋直径	16--22	25--32	36--40
螺距	2.5	3.0	3.5

我们要根据所加工钢筋的直径,调换与加工直径相适应的滚丝轮。滚丝轮与加工钢筋直径的关系见上表：

(三) 对于钢筋加工前的调整

1. 根据所加工钢筋的直径，调换与加工直径相适应的滚丝轮。滚丝轮与加工钢筋直径的关系：滚丝轮外径

2. 在调换机床所用的滚丝轮的同时，调换与滚丝轮螺距相适宜的垫圈，以保证螺距的正确性，螺距与垫圈厚度的关系见下表：

螺距	2.5			3.0			3.5		
垫圈	5.17	6.00	6.83	5.00	6.00	7.00	4.83	6.00	7.17
厚度	6.85	6.00	5.17	7.00	6.00	5.00	7.17	6.00	4.83

3. 滚丝轮与加工直径相适应后，将与钢筋相适应的对刀棒插入滚轧头中心，调整滚丝轮使之与对刀棒相接触，抽出对刀棒，拧紧螺钉，压紧齿圈，使之不得移动。

4. 对于固定定位盘的设备根据所加工钢筋直径，调换与加工直径相适应的定位盘（定位盘上打印有加工直径）。对于可调整定位盘的设备按定位盘刻度调整到相应的刻度，当剥肋刀磨损时还需要进行微调。