

# Z3132x8万向摇臂钻/浙江直销台亿32摇臂钻床

|      |                                      |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | Z3132x8万向摇臂钻/浙江直销台亿32摇臂钻床            |
| 公司名称 | 台亿精密机械（宁波）有限公司                       |
| 价格   | 100.00/台                             |
| 规格参数 | 台亿精机:万向摇臂钻<br>Z3132:Z3132x8<br>浙江:宁波 |
| 公司地址 | 余姚市新建北路153-A2号                       |
| 联系电话 | 13586601009                          |

## 产品详情

浙江直销万向摇臂钻床Z3132X8

### 基本介绍

万向摇臂钻床具有结构紧凑、造型美观大方、精度稳定、使用维修方便等优点.本机床具有钻、扩、绞平面,攻螺纹,在有工艺装备的条件下,还可进行镗孔等功能,广泛适用于机械加工各部门,尤其是中小型企业、乡镇企业和个体工业更为适宜。

### 性能特点

- 1.机床运转允许的\*\*扭转力矩25千克\*米,\*\*送刀抗力900千克.所以在选用加工规范时,不应超过上述数值;
- 2.机床在运转时不可变速,变速时为便于齿轮契合,可用手转动主轴;3.机床需要机动升降时,必须先松开立柱刹紧螺母,以免损坏传动齿轮;
- 4.机床工作时要按机床润滑要求进行注油,应经常注意机床外露摩擦表面是否缺油,如发现工作不够正确应及时检修;

## 浙江直销万向摇臂钻床Z3132X8

### 技术参数

## 浙江直销万向摇臂钻床Z3132X8

### 使用说明

1. 工作前对所用钻床和工卡量进行全面检查，确认无误时方可工作。
2. 严禁戴手套操作，女生发辫应挽在帽子内。
3. 工件装夹必须牢固可靠。钻小件时，应用工具夹持，不准用手拿着钻。
4. 使用自动走刀时，要选好进给速度，调整好行程限位块。手动进刀时，一般按照逐渐增压和逐渐减压原则进行，以免用必过猛造成事故。
5. 调整钻床速度、行程、装夹工具和工件时，以及擦试机床时，要停车进行。
6. 钻头上绕有长铁屑时，要停车清除。禁止用风吹、用手拉，要用刷子或铁钩清除。
7. 精铰深孔时，拔取圆器和销棒，不可用力过猛，以免手撞在刀具上。
8. 不准在旋转的刀具下，翻转、卡压或测量工件。手不准触摸旋转的刀具。
9. 使用摇臂钻时，横臂回转范围内不准有障碍物。工作前，横臂必须卡紧。
10. 横臂和工作台上不准存放物件，被加工件必须按规定卡紧，以防工件移位造成重大人身伤害事故和设备事故。
11. 工作结束时，将横臂降到\*\*位置，主轴箱靠近立柱，并且都要卡紧。

### 采购须知

- 1.本机床到用户之日起，实行免费保修服务，服务期为12个月；
- 2.保修期内出现质量问题，机床质量服务处理2小时内相应，24小时内服务人员到位；
- 3.保修期内如用户人为造成质量问题，本服务处也实行免费服务，但如果将机床零件损坏由用户负责或收取零件成本费。
- 4.保修期过后，终生提供技术支持。