

# 海天注塑机530吨伺服梅州市二手注塑机转让

产品名称	海天注塑机530吨伺服梅州市二手注塑机转让
公司名称	东莞市博帝机械有限公司
价格	11.00/台
规格参数	海天:530吨 种类::卧式曲肘注塑机 产地::浙江
公司地址	广东省东莞市大朗镇富升路630号3栋101室（注册地址）
联系电话	13418310653

## 产品详情

注塑机维修与维护：1、检查运行中的模具是否处于正常状态：是否有低压锁模保护；活动部位如导柱、顶杆、行位是否磨损，润滑是否良好？要求至少12小时要加一次油，特殊结构要增加加油次数。模具的固定模板的螺丝和锁模夹是否松动；生产正常状况：检查产品的缺陷是否与模具有关；下机时要对模具进行全面检查并进行防锈处理：抹干型腔、型芯、顶出机构和行位等部位水份并喷洒模具防锈剂或涂抹黄油。下机后的模具要放在指定地点并作好记录：（1）模具状况：完好还是待修。（2）下模时的防锈处理方式。

2、每季的例行检查：主要是对放置两个月以上没有使用的模具进行清理维护。

2.1打开模具，检查内部防锈效果，有异常情况，须重新进行防锈处理.长期不使用的模具

须涂抹黄油。

2.2放回原位并作好记录。

3、.维修注意事项：

(1) .非专业维修人员或未经专业维修人员允许，不可自行拆模维修。

(2) .生产过程出现小的故障，调机人员可根据情况加以解决。如：2.1进胶口粘模：应用铜针在进料嘴处敲出，不可用钢针等硬物敲打模具。2.2型腔轻微模痕，可根据型腔的光洁度选择抛光材料.有纹面不可使用砂纸等抛光材料，一般用铜刷蘸钻石膏或金刚砂浆刷洗，由专业维修人员完成。2.3产品粘模：一般用热的塑料包覆产品及顶出部位，待冷却后顶出。如用火烧注意不要损伤模具表面。

(3) .专业人员维修模具时，不可随意更改结构，需要更改结构须经质量工程部门同意后  
方可进行。

(4) .保证维修质量，选择合适的设备、材料、工具及其解决问题的方法，以\*快速度完成。

