浙江直销台亿MY-250卧轴矩台液压平面磨床

产品名称	浙江直销台亿MY-250卧轴矩台液压平面磨床
公司名称	台亿精密机械（宁波）有限公司
价格	100.00/台
规格参数	台亿精机:液压平面磨床 MY250:520×250 上海:上海
公司地址	余姚市新建北路153-A2号
联系电话	13586601009

产品详情

台亿MY-250液压平面磨床X轴采用液压传动系统，液压系统由一套电机定量泵组成，泵**流量20 L/min，电机功率1.5KW，泵的工作压力可达3mpa，系统压力由溢流阀调节，系统主机械阀采用台湾丰田原厂磨床专用阀，该阀由换向控制和节流调速控制两部分组成，节流阀调速部分还有卸荷功能，可实现工作台的启停，此阀同时具备缓冲调节功能。Y轴采用直流减速电机，细牙丝杆传动，磨床专用驱动器控制。该系统由一套电机，同步带，同步带轮组成,该自动进给系统可实现断续进给和连续进给，进给速度可实现无级调速，**控制进刀尺寸。该机床操作方便、加工精度高、运动稳定、热稳定性好、噪声低，维护保养方便。

主要技术参数要求

技术参数

工作台

台面尺寸(长×宽)

mm

520×250

工作台前后行程

260

工作台左右行程

580

工作台左右移动速度（无级）

m/min

4-26

工作台T型槽(槽数×槽宽)

1×14

磨头

砂轮轴中心线至工作台面**距离

470

垂直进给手轮进给量

手轮每转

2

手轮每格

0.01

横向进给手轮进给量

5

砂轮轴转速

r/min

2850

砂轮尺寸(外径×宽×内径)

Φ200×20×Φ31.75

液压系统

主轴马达

kw

1.5

工作压力

Mpa

3

油箱容量

L

60

工作精度

加工表面对基面的平行度

300：0.01

表面粗糙度

μm

≤Ra0.08

机床重量

净重

kg

1000

毛重

1050

电动机总功率

2.79

磨头电机功率

频率

w

50

外形尺寸（长×宽×高)

1700×1300×1800

包装箱尺寸(长×宽×高)

1400×1200×1900

售后服务

1.本机床到用户之日起，实行免费保修服务，服务期为12个月；

2.保修期内出现质量问题，机床质量服务处理2小时内相应，24小时内服务人员到位；

3.保修期内如用户人为造成质量问题，本服务处也实行免费服务，但如果将机床零件损坏由用户负责或收取零件成本费。

4.保修期过后，终生提供技术支持。