

# 塑料切粒机滚刀型号 切粒机滚刀 南京科迈机械刀具厂商

产品名称	塑料切粒机滚刀型号 切粒机滚刀 南京科迈机械刀具厂商
公司名称	南京科迈机械刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市溧水区石湫镇明觉工业园
联系电话	17798559780

## 产品详情

没有塑化的物料

- 1.适当降低喂料量或者降低螺杆转速
- 2.升高前面段的温度，加快物料在机筒中的塑化；如增强料玻纤口前后的常规调节：输送及其融化区温度适当提升5-10 ，将纶纤口后经加热区温度适当调低10-20 ；
- 3.调整前面的螺杆组合，塑料切粒机滚刀型号，使前后输送平衡开加快物料在机筒中的塑化。

塑化好的物料

- 1.喂料太大 降低喂料频率；
- 2.真空盖开口
- 3.机头网板出现炭化、填充等堵塞现象 清理机头；
- 4.螺杆排列错误（比如反向螺纹块的位置不排气口的位置过于接近，一般需要间隔一个螺纹的距离）。

每种功用优良的切粒机滚刀的材料，都是保证滚刀任务服从的基本前提.滚刀切削的部分都是在剧烈的摩擦、低压以及低温下任务的，而切粒机滚刀的材料就具有如下优势：

### 1、有高硬度以及高耐磨性

滚刀材料的硬度必需高于被加工材料的硬度才干切下金属，这是滚刀材料必备的基本恳求，现有的滚刀材料硬度都是在60HRC以上.滚刀材料越硬，其耐磨性越好，切粒机滚刀型号，但由于切削前提较简单，材料的耐磨性还决议于它的化学成份以及金相结构的稳定性.

强度是指抵抗切削力的感化而不致于刀刃崩碎与刀杆折断所应具有的功效.普通用抗弯强度来表示.

打击韧性是指滚刀材料在连续切削或者有打击的任务前提下保证不崩刃的才干，普通地，硬度越高，打击韧性越低，材料越脆.硬度以及韧性是一对抵牾，也是滚刀材料所应抑制的一个关键.

### 3、有高耐热性

耐热性又称红硬性，是权衡切粒机滚刀材料功效的次要目的.它综合反响了滚刀材料在低温下放弃硬度、耐磨性、强度、抗粘结以及抗分散的才干.

细长条（Jack straws）是切粒机生产出的一类非正常的产品，顾名思义，切粒机滚刀价格，其长度比常规粒子尺寸长，长出的尺寸通常在几英寸范围内变动。细长条（也称为斜角切割粒子）的出现表明线料喂入滚刀时的线料姿态控制不好，具体而言是由于线料在喂入滚刀时并非处于垂直角度，因此在切割时，线料末端将出现一个倾斜角度。

喂入辊（咬入点）和滚刀（切割点）之间的距离称为压进距离，在这个跨度上没有任何东西用以控制线料。切粒机不同于木板刨床，如果喂入辊安装不正，或者工况差，那么塑料线料将不会以垂直于切割面的角度喂入到切割装置中，如此一来，线料开始彼此交叉，引起切割质量的进一步恶化，切粒机滚刀，最终产生严重问题。交叉的线料将迫使两个喂入辊彼此分开，使线料失去张力，进而导致线料暂时垂落，使线料偏向喂入辊的两边。

塑料切粒机滚刀型号-切粒机滚刀-南京科迈机械刀具厂商由南京科迈机械刀具有限公司提供。南京科迈机械刀具有限公司（[www.njkemai.com](http://www.njkemai.com)）实力雄厚，信誉可靠，在江苏南京的刀具、夹具等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领科迈机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（[www.njhjpp.cn](http://www.njhjpp.cn)）还是从事南京合金刀片，钨钢刀片，SKH系列刀片的厂家，欢迎来电咨询。