

东莞易事特蓄电池12V120AHNP120-12

产品名称	东莞易事特蓄电池12V120AHNP120-12
公司名称	英威斯特（山东）电源科技有限公司
价格	860.00/台
规格参数	型号:NP120-12 品牌:易事特 电池容量:120AH
公司地址	山东省菏泽市郓城县经济开发区
联系电话	1512125 13105401218

产品详情

活性物质的脱落：盐化结晶物使内阻增大，造成局部过充电，导致极板有裂缝和裂缝的物质脱落。

铅酸蓄电池硫酸盐化的常见应用领域铅酸蓄电池的应用非常广泛，应用领域众多。一般来讲，采用浮充电使用的电池由于充电环境和条件比较优越，电池一般情况下，不会持续过放电，长期处于充电不足的状态更是少见，所以，这类使用条件下的铅酸蓄电池不易产生硫酸盐化。而移动使用的电池非常容易产生硫酸盐化，主要是由于移动使用的电池工作后，由于环境条件的限制，大多数情况下无法得到及时的充电，甚至是经常无法充满，长期亏电，持续过放电时有发生，久而久之，硫酸盐结晶就会产生，且不断增长，以致使电池产生硫酸盐化，因此，移动条件下使用的电池更应注重防止发生和及时消除硫酸盐化。

铅酸蓄电池硫酸盐化后的处理措施蓄电池一旦发生了硫酸盐化，如能及时处理尚能恢复。有各种各样的消除电池硫酸盐化的方法。

如果硫酸盐化不太严重，可以使用较稀的电解液，密度在1.100g/cm³以下，即向电池中加水稀释电解液，以提高硫酸铅的溶解度。并用20h率以下的电流，在液温30 ~ 40 的范围内较长时间充电，可能得以恢复。如果电解液密度较高，则充电时只进行水分解，活性物质难以恢复。根据硫酸盐化程度分别调整电解液成分充电活化法

修复硫酸盐化的实质就是使白色坚硬的硫酸铅结晶，软化细化溶解，增强极板内部可逆性化学反应能力，使之恢复良好的性能。

轻微、中度硫酸盐化可用下面方法修复先将铅酸蓄电池充电，接着进行一次10~20小时率电流放电，对于6V的蓄电池放至5.4V，对于12V的放至10.8V。

倒出电解液，换成密度为1.04~1.06g/cm³的电解液，用20h率以下电流充电20小时以上，直到电解液密度不再升高为止。

用标准电解液，按正常充电法充足电。测试蓄电池的容量，如能达到标称容量的80%以上，表示修复成功；如达不到，则按重度硫酸盐化修复处理。重度硫酸盐化的修复，一般可用下法：

用10%的硫酸钠水溶液或者用0.1%~0.5%碳酸钾水溶液注入，用20h率以下小电流连续充电70~80小时。

倒出水溶液，用蒸馏水或纯水冲洗干净，再加入密度为1.40 g/cm³的电解液，并调整到标准密度。

经过一次正常的充、放电，容量若能恢复到标称容量的90%左右，表示修复成功。

许多重度硫酸盐化的铅酸蓄电池电解液几乎干涸，利用上述方法又很难“起死回生”。有报道用特殊的处理措施可使容量恢复。现摘录其方法如下，读者可以在具体的实践中试用：

在去离子纯水中，适当加入硫酸铝、硫酸镁、硫酸锌、酒石酸、乙二胺四乙酸二钠（EDTA二钠）等，配成水溶液。

倒掉原电解液，加入上述水溶液，静置12小时，以6A电流充电5~30小时，再用5A电流放电25小时，倒掉水溶液。

用密度为1.40 g/cm³的电解液注入，调至标准密度，按正常方法充足电。

试蓄电池容量，若能达到原标称容量的90%左右，表示修复成功，否则只能报废。

该法适用于各种铅酸蓄电池，包括免维护蓄电池及其他各种蓄电瓶。

大电流充电若认为吸附是造成硫酸盐化的原因，则可以用高电流密度充电（达100mA/cm²）。在这样的电流密度下，负极可以达到很负的电势值，改变了电极表面带电的符号，表面活性物质会发生脱附，特别是对阴离子型的表面活性物质，这种有害的表面活性物质从电极表面上脱附以后，就可以使充电顺利进行。目前国内几乎没有人使用这种方法处理不可逆硫酸盐化，可能出于以下考虑：高电流密度下极化和欧姆压降增加，这部分能量转化为热，使蓄电池内部温度升高，同时又有大量的气体析出，尤其是正极大量析出气体，其冲刷作用易使活性物质脱落。