东莞易事特蓄电池12V120AHNP120-12

产品名称	东莞易事特蓄电池12V120AHNP120-12
公司名称	英威斯特(山东)电源科技有限公司
价格	860.00/台
规格参数	型号:NP120-12 品牌:易事特 电池容量:120AH
公司地址	山东省菏泽市郓城县经济开发区
联系电话	1512125 13105401218

产品详情

活性物质的脱落:盐化结晶物使内阻增大,造成局部过充电,导致极板有裂缝和裂缝的物质脱落。

铅酸蓄电池硫酸盐化的常见应用领域铅酸蓄电池的应用非常广泛,应用领域众多。一般来讲,采用浮充电使用的电池由于充电环境和条件比较优越,电池一般情况下,不会持续过放电,长期处于充电不足的状态更是少见,所以,这类使用条件下的铅酸蓄电池不易产生硫酸盐化。而移动使用的电池非常容易产生硫酸盐化,主要是由于移动使用的电池工作后,由于环境条件的限制,大多数情况下无法得到及时的充电,甚至是经常无法充满,长期亏电,持续过放电时有发生,久而久之,硫酸盐结晶就会产生,且不断增长,以致使电池产生硫酸盐化,因此,移动条件下使用的电池更应注重防止发生和及时消除硫酸盐化。

铅酸蓄电池硫酸盐化后的处理措施蓄电池一旦发生了硫酸盐化,如能及时处理尚能恢复。有各种各样的 消除电池硫酸盐化的方法。

如果硫酸盐化不太严重,可以使用较稀的电解液,密度在1.100g/cm3以下,即向电池中加水稀释电解液,以提高硫酸铅的溶解度。并用20h率以下的电流,在液温30 ~40 的范围内较长时间充电,可能得以恢复。如果电解液密度较高,则充电时只进行水分解,活性物质难以恢复。根据硫酸盐化程度分别调整电液成分充电活化法

修复硫酸盐化的实质就是使白色坚硬的硫酸铅结晶,软化细化溶解,增强极板内部可逆性化学反应能力,使之恢复良好的性能。

轻微、中度硫酸盐化可用下面方法修复先将铅酸蓄电池充电,接着进行一次10~20小时率电流放电,对于6V的蓄电池放至5.4V,对于12V的放至10.8V。

倒出电解液,换成密度为1.04~1.06g/cm3的电解液,用20h率以下电流充电20小时以上,直到电解液密度不再升高为止。

用标准电解液,按正常充电法充足电。测试蓄电池的容量,如能达到标称容量的80%以上,表示修复成功;如达不到,则按重度硫酸盐化修复处理。重度硫酸盐化的修复,一般可用下法:

用10%的硫酸钠水溶液或者用0.1%~0.5%碳酸钾水溶液注入,用20h率以下小电流连续充电70~80小时。

倒出水溶液,用蒸馏水或纯水冲洗干净,再加入密度为1.40 g/cm3的电解液,并调整到标准密度。

经过一次正常的充、放电,容量若能恢复到标称容量的90%左右,表示修复成功。

许多重度硫酸盐化的铅酸蓄电池电解液几乎干涸,利用上述方法又很难"起死回生"。有报道用特殊的处理措施可使容量恢复。现摘录其方法如下,读者可以在具体的实践中试用:

在去离子纯水中,适当加入硫酸铝、硫酸镁、硫酸锌、酒石酸、乙二胺四乙酸二钠(EDTA二钠)等, 配成水溶液。

倒掉原电解液,加入上述水溶液,静置12小时,以6A电流充电5~30小时,再用5A电流放电25小时,倒掉水溶液。

用密度为1.40 g/cm3的电解液注入,调至标准密度,按正常方法充足电。

试蓄电池容量,若能达到原标称容量的90%左右,表示修复成功,否则只能报废。

该法适用于各种铅酸蓄电池,包括免维护蓄电池及其他各种蓄电瓶。

大电流充电若认为吸附是造成硫酸盐化的原因,则可以用高电流密度充电(达100mA/cm2)。在这样的电流密度下,负极可以达到很负的电势值,改变了电极表面带电的符号,表面活性物质会发生脱附,特别是对阴离子型的表面活性物质,这种有害的表面活性物质从电极表面上脱附以后,就可以使充电顺利进行。目前国内几乎没有人使用这种方法处理不可逆硫酸盐化,可能出于以下考虑:高电流密度下极化和欧姆压降增加,这部分能量转化为热,使蓄电池内部温度升高,同时又有大量的气体析出,尤其是正极大量气析出气体,其冲刷作用易使活性物质脱落。