

慢走丝线切割 精台湾呈慢走丝线切割NP600L

产品名称	慢走丝线切割 精台湾呈慢走丝线切割NP600L
公司名称	南京雷能精密机械有限公司
价格	718800.00/台
规格参数	品牌:精呈 型号:NP600L 行程:600X400
公司地址	南京市栖霞区峯汇中心7幢1118室
联系电话	025-85565899 13952046888

产品详情

慢走丝线切割 精台湾呈慢走丝线切割NP600L 台湾原装进口慢走丝

机械规格 NP600L

工件尺寸 1000 x 700 x 345 mm

工作台尺寸 850x500mm

工件重量 800kg

XY轴行程 600 x 400 mm

UV轴行程 160 x 160 mm

Z轴行程 350mm / 410mm (option)

使用线径 0.15~0.3mm

电极丝进给速度 0~250mm/sec

切割速度 170mm /min

加工精度 单边+/-5um以内

传动系统 XY Axis Linear motor,UVZ Axis AC Servo Motor

加工斜度 $\pm 30^\circ / 100\text{mm}$

占地面积 2670 x 2965 x 2300 mm

机台重量 4700kg

水过滤系统容量 900L

台湾精呈科技股份有限公司，位于台湾台中市，公司设计，生产、制造的高精度，高可靠性的线切割机台，有完整之研发、生产、制造、售后服务体系，更有控制器自行研发之能力。

机械特性

采用日本高精密机械结构设计及底座高刚性铸件设计，采用有限元素分析设计机器本体，配合支柱(RIB)设计来承载立柱，降低铸件应力所造成的变形，以达到高精密的基本要素。

1.下伸臂的水冷却可避免放电的热量造成的热膨胀，因而增进切割精密度。

2.不锈钢工作台面，硬度达到HRC50。

3.反应灵敏的线性马达伺服系统，提供切割的精度保证。

4.加大机台基座跨距设计，提高机械精度。

5.设计坚固的U/V轴铸件提供稳定的切割精度

数控系统

精呈慢走丝采用Windows XP-e系统, Win XP为大家所熟悉、操作方便、友善的图形化人机接口未来CAD/CAM及3D显示扩充性佳，性能稳定，可使用触控屏幕及鼠标和按键皆可,全世界大厂如沙迪克、三菱等皆使用WINDOWS XP系统,精呈可完全与世界大厂接轨竞争。英特爾賽揚Celeron 處理器,工业用 CPU, 此CPU特点为速度快，并可多功处理，更快速稳定，加工中仿真其它程序，因为采内存分功技术，加工可正常进行并快速仿真其它程序。

高相容性NC程序设计

精呈机台读程序可以由宽带(LAN),USB(随身碟),FLOPPY(磁盘驱动器),RS232(联机)多种形式,它与世界上目前已有的数控系统有很强的兼容性(如法拉克、三菱、西部、沙迪克、东芝等).经由简易的参数设定即可读取不同家的程序语法,系统主记忆体512MB SDRAM,搭载大容量内存,能快速准确模拟超过32767行以上的NC程序。

放电回路脉波控制

采用高频信号同步LAYOUT技术,使放电回路每颗MOSFET (ON/OFF)时间误差 $<10\mu\text{s}$ 。特殊放电控制回授控制区分成Normal / Arc / Inactive / Short等4种模式,可有效掌控放电加工异常波形,保护与避免铜线因异常放电造成热集中而断线,同时增加有效放电波输出,使整体放电加工速度提高15%以上。放电状态与信息回传控制器机能,使伺服加工更加稳定,且不易断线。

AC无电解电源:(加工效率)

全新开发全时无电解AC加工切割回路,相较传统的DC加工回路速度提升10~15%。使用AC无电解加工回路提升模具使用寿命,比DC加工回路增加5-6倍寿命。搭配智能点火回路自动调整适合的切割信号状态,使加工速度提升到180mm/min。

智慧OV电路:

专用的智慧点火控制回路,可针对不同材质,厚板,薄板之工件,由电脑进行点火电压调整与控制,同时具有稳压控制回路,可使放电加工状态可持续维持在高速及稳定状态下,尤其针对较薄或较厚之工件加工可提高20%加工效率。

智能轉角控制:

經由新的轉角控制技術,使公母模更能順利配合,並保持客戶要求的配合間隙。除了改善轉角控制模式外,針對不同的線徑、厚度、角度與圓角半徑做智能化的調整,全方位的改善整體轉角加工性能。

自动穿线功能(标配):

精呈的核心技术自動穿線系統擁有極高穩定的穿線成功機率,提供日夜不間斷的無人操作系統。與其他競爭對手相比,精呈公司自動穿線從斷線點直接穿線的傑出表現,使得穿線的失誤率非常低,提高加工效率,水中断线点穿线,无须泄水或回到起割点,直接于断线点穿线,大幅节省您的宝贵时间。铜线拉直之设计可适应各种不同厂牌之铜线,而不需调整拉直粹火机能提升自动穿线的成功率接近100%

, Z-300mm 高也能成功断线点自动穿线。

高精度

低误差单动柱结构 智能转角模块 稳定加工模块 镜面加工电路

高节能

智慧电源管理 节省铜线功能 低运转费用

自动化

高速自动穿线系统 自动工件交换系统 自动量测系统

智慧联网

智慧远程监控管理 跨平台监控系统 行动装置监控

高效能

引入线控制模块 DPM智慧加工 高速无电解放电模块