

慢走丝线切割 日本发那科慢走丝线切割 精密电火花慢走丝线切割

产品名称	慢走丝线切割 日本发那科慢走丝线切割 精密电火花慢走丝线切割
公司名称	南京雷能精密机械有限公司
价格	858800.00/台
规格参数	品牌:发那科 型号: -C600iC 行程:600X400
公司地址	南京市栖霞区峯汇中心7幢1118室
联系电话	025-85565899 13952046888

产品详情

发那科（FANUC）自一九七五年开始生产慢走丝线切割机（FANUC WEDM）以来，经过数十年不间断的技术更新，发那科（FANUC）已成为世界**线切割机床生产厂家之一。发那科慢走丝线切割机（FANUC WEDM）以高速度、高精度、高可靠性、低成本维护及智能化享誉业内，被广泛应用于模具，医疗和超硬材料制造行业，在日本、欧美、东南亚具有很高的市场占有率。

发那科慢走丝（FANUC慢走丝）型号：-C400iC、-C600iC、-C800iB、发那科慢走丝所有机型均为日本原装进口，所有机型提供36个月保修。配合FANUC系统、温度补偿、固定料芯、三维坐标旋转、高**自动穿丝、实现高品位切割加工。

发那科慢走丝 FANUC慢走丝 -C600iC技术参数

机械部（a-C600iC）

规格项目			a-C600iC
加工方式			浸渍加工 / 冲洗加工
*大工件尺寸	无升降门	标准	1050 X 820 X300mm
		选项	1050 X820 X400mm
	有升降门		1050 X775 X 300mm
		选项	-
*大工作物重量			1000kg
工作台行程			600 X 400mm
Z 轴行程			310mm(选项: 410 mm)
UV 轴行程			± 100mm X ± 100mm
驱动电机	X/Y 轴	FANUC AC 伺服电机aiF 2/5000-B	
	U/V 轴	FANUC AC 伺服电机aiF 1/5000-B	
	Z 轴		
*大工作台进给速度			2000mm / min
使用线径			0.1 ~ 0.3mm
线张力			250 ~ 2500g
进线速度			1 ~ 15m/min
*小工作台移动量			0.0001mm
*大锥角	标准	± 30 ° / 150mm	
	选项	± 45 ° / 70mm	
导线嘴			冲模导线嘴
*天线重量	标准	16kg	

机床运行环境：

电网标准：电压200V（-10% ~ 10%），频率50HZ；13KVA.

（机器内部有信号防干扰设计）

CNC系统运行环境：

- 1、温度范围：5-30 ，*佳温度 20 ± 0.5 ；
- 2、相对湿度：40%-80%RH以下；
- 3、机床周围无振源、无粉尘；

保修期限：FANUC进口主机保修叁年，其他附件保修壹年。（易耗品除外）。

消耗品以及客户方由于操作不良、维护不良所发生的故障属保修外对应。

由客户原因和造成的追加部品、改造等费用请另接洽乙方进行报价处理。

FANUC公司的方针：本商品禁止用于大规模杀伤性*器（**器、生物*器、化学*器、*箭）的开发、制

造、使用、储藏。

本协议书中所载的产品受《外汇和外*贸易法》的管制。从日本出口到其他*家时，必须得到日本*政府的出口许可。

此外，将该产品再出口到其他*家时，必须得到再出口该产品*家的政府许可。

另外，该产品还同时受美*政府的出口限制。在出口或再出口该产品时，请向FANUC（发那科）公司洽询。