

GQF-E40伸缩缝、Q235型钢打造

产品名称	GQF-E40伸缩缝、Q235型钢打造
公司名称	衡水明兴工程橡胶制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省衡水市武邑县经济开发区河钢路梦想中心10-1（注册地址）
联系电话	15732837812 15732837812

产品详情

GQF-E40型桥梁伸缩缝采用整体热轧16Mn异型钢,克服了挤压异型钢直线度和集合尺寸不均匀的特点,GQF-E40型桥梁伸缩缝综合技术性能和技术指标均达到或优于同类产品水平,结构型式及异型钢轧制均属国内首创,将成为交通行业标准推荐产品。QF-C型桥梁伸缩缝产品特点:建筑高度低,国产热轧整体成型异型钢材高度仅mm,结构简单,安装方便,具有明显的可靠性,舒适性和耐久性.适用于桥面铺装层厚度等于或大于80mm,伸缩量小于等于80mm的各种桥梁,既方便旧桥梁伸缩缝更换,又可供新桥梁修建选用。

GQF-E40伸缩缝尺寸选定伸缩缝的规格尺寸与使用关系很大,在设计时应考虑足够的伸缩富余量。当桥梁位移方向与伸缩缝中心线正交时,选用伸缩缝规格比较容易,但桥梁位移方向与伸缩缝中心斜交时,须分解成平行与垂直于中心线的两个矢量,选用伸缩缝规格取决于两个矢量中的一个。与接缝平行的矢量： $L_p = L \cdot \cos \alpha$ ；与接缝垂直的矢量： $L_r = L \cdot \sin \alpha$ 式中： L 表示桥梁位移的总变形量； α 为位移方向与接缝方向的交角 $\alpha = 45^\circ \sim 135^\circ$ L_r 是选用伸缩缝规格的依据，

L_p 的变形一般由橡胶密封条的水平错动老完成，对伸缩缝的选用无太大的影响

1伸缩装置因受运输长度,可分段制造,现场拼接。存工地的伸缩装置应平行放置,不得交叉堆放,以防变形。 2出厂时,连接卡具仅为运输方便而设,缝隙并不是定位置。伸缩装置安装时,应在监理工程师的认可下方可进行。如设计文件上有规定,以桥梁设计文件所规定的为依据。 3伸缩装置吊装就位前,应将预留槽内的混凝土打毛,清理干净。安装时伸缩装置顺桥向的宽度a值,应对称伸缩缝的间隙上,并使其顶面标高与设计标高吻合后垫平,然后穿放衡向的联接水平钢筋,将伸缩装置上的锚固钢筋与梁上预埋钢筋两侧焊牢(尽量焊接点与焊接长度,以伸缩装置的使用),放松卡具,使其伸缩,此时伸缩装置已工作状态。 4完成上述工序后,安装必要模板,以防止沙浆流入伸缩缝内,然后认真用水清洗。在混凝土预留槽内浇筑大于C的混凝土。浇筑混凝土时应采取必要的措施,振捣密实。 5砼初凝后,拔掉模板,及时伸缩缝内及异型钢装胶带槽内的异物。