

泽鑫物流设备 金属周转箱图片 金属周转箱

产品名称	泽鑫物流设备 金属周转箱图片 金属周转箱
公司名称	湖北泽鑫物流设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市高新区东风汽车大道
联系电话	13597475197

产品详情

金属周转箱行业应用强，四种生产加工问题需防范

金属周转箱行业应用强，四种生产加工问题需防范

在金属周转箱中，金属折叠周转箱，可堆式周转箱是其中比较重要的一类，它具有高强承载力、使用寿命长等特点，空箱是还可以折叠堆放，节省仓储空间。正因为可堆式周转箱有较强的行业应用，在生产加工时要注意正确处理可能出现的四种问题。

1、欠注问题：欠注又叫做充填不足、制件不满，指料流末端出现部分不完整现象或者一模多腔中一部分填充不满，特别会薄壁区或流动路径的末端区域。在金属周转箱试模开始阶段出现这种现象多数是由于螺杆位置调节不准确，如果不是这个情况，就有可能是熔料温度低、磨具温度不够或者注射压力与速率不高引起的。对照情况进行相应调整就行。如果是封闭的真空上料机，就要确认原料是否充足。

2、脱模变形问题：金属周转箱在脱模时出现变形可以分多种情况，在试模阶段出现的变形，应该查看是否是模具顶杆太细、分部不均匀或脱模斜度设置不当等问题；而生产过程中出现形变，则有可能是工艺参数设置不当，如冷却时间果断、磨具温度过高，导致制品冷却时间不够等等，快速找出原因，做出相应调整即可。

3、金属周转箱颜色不均匀或有杂色问题：生产过程中出现产品颜色不均匀或杂色的主要原因是原料在料筒中停留时间过长、模具有死角以及塑化不均匀等问题，生产人员要在出现这种情况后逐项排除，避免延误产线生产时间。

4、浇口远端出现z纹问题：这类问题的原因是模具过大、料流前端过早冷却造成的，这类情况提高模具温度和升高熔体温度就可以解决。

选购金属周转箱，除了尺寸还需考虑其他特性

+选购金属周转箱，除了尺寸还需考虑其他特性

汽车零部件厂商运输零部件产品的工具是方便的金属周转箱，但是很多企业往往只根据周转箱的尺寸来选购，却不知道除了尺寸之外，金属周转箱的其他特性如承重和材质也是必须要考虑的。

根据汽车零部件周转的环境，购买折叠周转箱可以以尺寸为先决条件，在尺寸的满意的情况下，进一步了解金属周转箱的载重；对于某些对数量与载重要求都比较高的汽车零部件，可以考虑购入金属周转箱，以金属材质为前提条件，金属周转箱图片，再明确尺寸与载重，而通常从以下五个方面考虑。

首先，根据货物的规格确定初步包装尺寸，再根据工程师对汽车配件周转包装的设计，定下汽车零部件在包装箱内的摆放方式来最终确定金属周转箱的尺寸。

其次，考虑装载折叠周转箱的交通工具，金属周转箱，如集装箱、货车等，金属周转箱生产厂家，动载与静载的要求也是不相同的，一般动载1~2T，静载3~4T。

选购金属周转箱，除了尺寸还需考虑其他特性

金属周转箱可循环多次使用，因此选购时也要考虑到尺寸的通用性，目前国内汽车配件周转箱的尺寸为1210国际标准型，金属周转箱可以配合标准托盘周转使用，金属周转箱底部进叉结构可实现直接堆垛效果，通过机械化搬运，促使流通合理化、效率化的提高，运输仓储成本将大幅降低。

金属周转箱适用于锻件、铸件、成品件包装

目前，金属周转箱专注于汽车锻件、铸件、成品件的包装，根据不同类型的产品，我们提供合适的包装方案。

汽车锻铸件的重量比较大，一般都需要金属箱来进行周转包装，因此对折叠金属箱的承重有要求。同时锻铸件在周转过程中会磕磕碰碰，因此保护性也需要做好。

目前我们提供板式金属周转箱和网式金属折叠箱两种，充分满足汽车锻件、铸件、成品件的包装，配套我们专业的内包装设计，提高客户产品的大装箱量，节约成本。

泽鑫物流设备(图)-金属周转箱图片-金属周转箱由湖北泽鑫物流设备有限公司提供。湖北泽鑫物流设备有限公司(www.hbxwlsb.com)坚持“以人为本”的企业理念,拥有一支敬业的员工队伍,力求提供好的产品和服务回馈社会,并欢迎广大新老客户光临惠顾,真诚合作、共创美好未来。泽鑫物流设备——您可信赖的朋友,公司地址:济宁市置城国际C座813,联系人:张辛。