

动力头 高密锐威机械

产品名称	动力头 高密锐威机械
公司名称	高密市锐威机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市井沟镇后李家庄村
联系电话	13070721189

产品详情

90度铣头

90° 铣头（配龙门铣动力铣头），动力头，90度铣头是转中心线成角度加工工件。原产于欧洲，现已广泛应用于航空、汽车、模具等机械加工的各个领域。使用铣头，无需改变机床结构就可以增大其加工范围和适应性，使一些用传统方法难以完成的加工得以实现，动力铣头，并能减少工件重复装夹，提高加工精度和效率。主要用于加工中心和龙门铣床，其中轻型可以装在刀库中，并可以在刀库和机床主轴之间自由转换；中型及重型拥有较大的刚性和扭矩，可适用于大部分加工需求。因铣头扩充了机床的使用性能，相当于给机床增加了一根轴，甚至在某些大型工件不易翻转或是高精度要求的情况下，比第四轴更实用。

90度铣头应用

90度铣头应用场合

- 1、大型工件固定困难时，简单加工中使用时；
- 2、精密工件，一次性固定，需加工多个面时；
- 3、相对基准面，进行任意角度的加工时；
- 4、加工保持在一个特殊角度进行仿形铣削，如球头端铣加工时；
- 5、孔中孔，铣头或者其它工具无法探进孔中加工小孔时；6、加工中心无法加工的斜孔、斜槽等，如发动机、箱壳内部孔。

90度铣头注意事项

- 1、一般铣头均采用非接触式油封，在加工过程中如有使用冷却水，需要在喷水前先运转，动力头价格，并调整冷却水喷嘴方向，使之朝刀具喷水，可避免冷却水渗入本体之虞，以延长寿命。
- 2、避免长时间在最gao转速持续加工运转。
- 3、参照各型号铣头的参数特性，在适当的加工条件下使用。
- 4、使用前，需先确认试运转数分钟热机。每次加工时，需选择适当的转速和进给加工。加工时的转速、进给与切深应以渐进方式做调整，直到获得最da加工效率。
- 5、一般标准铣头加工时，需避免加工会产生灰尘、微粒的材质（如：石墨、碳、镁及其他复合材料等）

90度铣头主要用于加工中心和龙门铣床，其中轻型可以装在刀库中，并可以在刀库和机床主轴之间自由转换；中型及重型拥有较大的刚性和扭矩，动力头，可适用于大部分加工需求。

因铣头扩充了机床的使用性能，相当于给机床增加了一根轴，甚至在某些大型工件不易翻转或是高精度要求的情况下，比第四轴更实用。

90度铣头的种类

一、按加工情况分类：

- 1、轻型铣头——此类铣头特点为质量轻（一般5-15kg，市场上甚至有3kg的超轻型）、精度高、扭矩偏小、可进刀库进行自动换刀。此类铣头用定位块定位，输出一般为筒夹或BT30锥柄，有时也有特殊的可以输出CAT或HSK刀柄，也有部分特殊的直接连接丝攻或面铣刀。
- 2、重型铣头——此类铣头特点为质量重（一般为50kg以上）、精度一般、扭矩大等特点，一般只能应用在龙门机床上。此类铣头用连接盘固定及锁紧，可支持任何类型的输出进行加工。
- 3、中型铣头——此类铣头特点为质量中等（一般为15-20kg）、精度高、扭矩中等。此类铣头同时拥有轻、重型的优点，精度比重型高，加工范围比轻型广，因此近几年在市场上大受推崇。

90°角铣头

二、按输出情况分类：

- 1、单输出铣头——该类型的铣头较为常见，刚性较佳，可广泛应用于各类使用场合。
- 2、双输出铣头——该铣头采用双向输出，且双向的同心精度、垂直精度较佳，可以很好地解决使用者在需求高精度时手动转角度、打表校正的麻烦，避免重复误差，提高生产加工效率和精度。
- 3、立卧两用铣头——该铣头可同时进行立式及卧式加工，采用双向止推轴承及伞形齿轮分离式原理，校正更显得方便快捷，其内部采用高速止推轴承，由两方向固定，可承受重切削。
- 4、万向铣头——又称万neng铣头，该铣头刀具的旋转中心线与机床主轴旋转中心线所成角度可调，可调角度范围一般为0~90度，但也有一些特殊的可调超过90度。

动力头-高密锐威机械(优质商家)由高密市锐威机械有限公司提供。高密市锐威机械有限公司(www.gmrjx.cn) 拥有很好的服务和产品, 不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员, 点击页面的商盟客服图标, 可以直接与我们客服人员对话, 愿我们今后的合作愉快!