

1升酱油壶生产厂 昌泰包装 淄博1升酱油壶

产品名称	1升酱油壶生产厂 昌泰包装 淄博1升酱油壶
公司名称	临猗县昌泰塑料包装厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省运城市临猗县临晋镇面粉厂内
联系电话	15503599666

产品详情

在1升酱油壶瓶盖的检测标准中对瓶盖的密封性能检测有明确的要求。根据瓶盖用途的不同，对不含气盖和含气盖的测方法有不同的规定。不含气盖需将瓶盖切去防盗环（条），用于不小于1.2NM的额定扭矩封上，用密封测试仪测试，加压至200kPa，在水下保持压力1分钟，观察是否漏气或者脱扣；含气盖则加压至690kPa，在水下保持压力1分钟，观察是否漏气，再把压力提高至1207kPa，保持压力1分钟，观察瓶盖是否脱扣。

在1升酱油壶容器方面，原先包装醋的容器是玻璃瓶其次纸质复合罐，而后是醋瓶，而现在刚性的醋瓶已经是醋的大包装醋了，在美国1991年已占醋包装容器的26.5%，玻璃瓶已由1981年的28.9%下降到19.5%，铝罐占39%。而且1升酱油壶正以超过3%的年增长率快速增长。可以肯定的讲，即使在醋包装业受到责难比较多的国家。

1升酱油壶的制作方法过程：1升酱油壶拉伸吹塑有挤出拉伸吹塑与注射拉伸吹塑两种，他们分别采用挤出与注射法来成型型坯。型坯成型后，被冷却至高弹态或冷却至室温，待再加热至高弹态，并进行温度调节，获得比较好的取向温度；接着，快速的采用拉伸杆轴向拉伸型坯，稍后或同时用压缩空气径向吹胀醋包装；最后，一定要快速冷却瓶子。