

PMMA LG化学 上海一级代理IH830

产品名称	PMMA LG化学 上海一级代理IH830
公司名称	上海灿美塑化有限公司
价格	1.00/kg
规格参数	
公司地址	上海奉贤南桥1338-1号2146室
联系电话	17317698208

产品详情

PMMA(聚甲基丙烯酸甲酯#有机玻璃|压克力)/IH830/LG化学

特性备注：一般目的

PMMA IH-830重要参数：熔体流动速率:2.2 g/10min 密度:1.18 g/cm³ 吸水率:0.3 % 成型收缩率:0.2 % 缺口冲击强度:15 弯曲强度:136 MPa 弯曲模量:3360 MPa 硬度:98 维卡软化点:113 热变形温度:94

生产厂商：韩国LG化学公司

PMMA(聚甲基丙烯酸甲酯树脂)

聚甲基丙烯酸甲酯树脂英文名称为：Polymethylmethacrylate,简称PMMA，俗称有机玻璃、亚克力或者亚加力。PMMA是一种开发较早的重要热塑性塑料，具有较好的透明性、化学稳定性和耐候性，易染色、易加工、外观优美，在建筑业中有着广泛的应用。

PMMA的机械强度比普通玻璃高10倍以上，但和其他塑料相比强度只能算中等，它的缺点是质轻脆、易开裂（或出现银纹）、表面硬度低，容易擦伤而失去光泽，耐磨性较差，其彼此之间的静摩擦系数是0.8，对钢的动摩擦系数是0.45~0.50，所以容易擦伤磨毛。

PMMA IH-830的加工工艺特性

- 1、PMMA粒料在空气中易吸湿，高可达3%，在成型前必须干燥，否则会产生气泡，采用回料时更要注意。
- 2、由于PMMA是无定形聚合物，故成型收缩率小，为0.5~1.8%。
- 3、由于PMMA的熔体粘度高，流动性差，冷却速度快，制品易产生内应力，因此PMMA成型工艺要求严格，模具设计要求高，制品一般要求后处理。

4、PMMA制品在储存和使用过程中易出现银纹，银纹的出现是玻璃态高聚物脆性断裂的先决条件，银纹中物质的破裂造成裂纹的引发和扩张，以致后发生断裂，银纹是材料中内应力造成的，因此在成型时应注意减少或避免，也就是在成型时有足够的保温时间。

PMMA IH-830的注射成型加工

- 1、干燥：温度应比其热变形温度低10~20 ° C (100-110 ° C)，干燥时间约2-8小时 (干燥至含水量0.02-0.04%)，干燥好的料不能暴露在空气中，应保存在密闭的料斗中。
- 2、注塑温度：一般在180-220 ° C
- 3、注射压力：80-130Mpa。
- 4、模温：40-60 ° C.
- 5、模具流道应粗而短，尽量避免采用点浇口，否则浇口直径不小于1.5mm。
- 6、制品一般均需进项热处理以消除内应力。

PMMA IH-830应用

- 1、灯具、照明器材，例如各种家用灯具、荧光灯罩、汽车尾灯、信号灯、路标。
- 2、光学玻璃，例如制造各种透镜、反射镜、电视机荧屏、相机透光零。
- 3、制备各种仪器仪表表盘、罩壳、刻度盘。
- 4、制备光导纤维。
- 5、商品广告橱窗、广告牌。

我司长期供应【PMMA 韩国LG IH-830】可提供:

13%增值税发票及所有塑胶原料ROHS(SGS)报告,UL认证,FDA认证,材质证明及物质安全资料表(MSDS)。

我们的宗旨：为广大客户提供更优质的产品和更满意的服务!欢迎来电洽谈!