

公明旧楼改造加装公寓电梯

产品名称	公明旧楼改造加装公寓电梯
公司名称	深圳市日新电梯有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区龙岗街道新生社区新生路198号电商大楼207（注册地址）
联系电话	0755-61660362 13424288681

产品详情

电梯智能化基础平台，西继自主开发了双CPU工作专用控制系统，安全性能稳定，可靠性更高。三闭环矢量数字控制技术，电梯专用协议与主控板数字化无缝链接，速度控制精确。采用双32位CPU级混合芯片主控系统精确平层精度可达0.5mm。门系统采用永磁同步门机，能源效率由原来的60%提高到90%以上，功率因数接近1，可节约电能约35%。永磁同步门机运行平稳，故障率低，运行噪音更低。电梯保养takegoodcareoflift期对运行的电梯部件进行检查、加油、积尘、调试安全装置的工作。

包括电梯曳引钢丝绳的无损检测与润滑维护等。润滑维护编辑曳引钢丝绳是电梯重要的悬挂装置，承受着轿厢和对重的全部重量，并依靠曳引轮槽的摩擦力驱动轿厢升降。在电梯运行过程中，曳引钢丝绳绕着曳引轮、导向轮或反绳轮单向或交变弯曲，会产生拉应力。所以，要求曳引钢丝绳有较高的强度和耐磨性，其抗拉强度、延伸率、柔性等均应符合GB8903的规定。正是由于曳引钢丝绳的损伤程度及承载能力直接关系到人的生命和财产的安全，在使用过程中如何对其进行正确的定期检验和润滑维护显得尤为关键。

无损检测编辑起重设备的总体设计不允许钢丝绳具有无限长的使用寿命。严格讲，钢丝绳从投入使用之后，其性能就开始降低。钢丝绳在使用期间，一定要按规定进行定期检验，通过对钢丝绳实时，为安全、有效地使用钢丝绳提供依据。通常，对钢丝绳的检验分为外部检验和内部检验。外部检验是指观察钢丝绳表面的腐蚀、变形等外部缺陷，用游标卡尺测量钢丝绳直径减小量来检验其磨损程度，并目测检查钢丝绳的可见断丝数是否超过报废标准。从使用中铜钢丝绳检验和报废的经验表明，钢丝绳内部损伤主要由于腐蚀和正常的疲劳造成，这是许多钢丝绳失效的首要原因。

通常的外部检验发现不了内部损伤的程度，甚至到了逼近断裂的危险地步也如此，所以，钢丝绳内部检验非常必要。传统内部检验的方法是：将两个适当尺寸的夹钳相隔100~200mm牢固地夹在钢丝绳上，朝着与钢丝绳捻向相反方向对夹钳施力，外层绳股便会散开脱离绳芯，再用探针钢丝绳内部的碎屑后进行观测。作时：用力必须适度，以避免绳股被过度移位造成永久变形。传统内部检验方法缺点较多，如无法检验绳股内层丝损伤状况；作较繁琐，效率低，不便对全长各个部位进行检查；作不当可能会导致钢丝绳结构破坏；由于内部损伤隐蔽性更大，检验人员受经验制约，不一定能准确发现缺陷等。

因此，《电梯监督检验规程》要求必要时用钢丝绳探伤仪全长检测或分段检测。无损检测技术是利用物

质的某些物理性质因存在缺陷或组织结构上的差异使其物理量发生变化这一现象，在不损伤被检物使用性能及形态的前提下，通过测量这些变化来了解和评价被检测的材料、产品和设备构件的性质、状态、质量的一种特殊的检测技术。在特种设备检验行业中，无损探伤一直是承压类特种设备的主要检测手段，以前在电梯检验中运用较少，随着检验技术的发展，应用越来越广泛。

从上世纪初南非研制出上第一台钢丝绳探伤仪至今，已有整整100年的历史。范围内，钢丝绳无损探伤采用的各种检测技术原理已经几乎覆盖了近代物理学的各个分支学科，如：声学检测、射线检测、机械检测、涡流检测、超声波检测、振动检测、磁检测等技术原理。通常将钢丝绳无损探伤技术分为磁检测技术和非磁检测技术两大类，非磁检测方法因检测信号易受干扰、检测结果难以记录、设备费用太高、检测局限性太大等原因未能推广应用。早期的磁检测钢丝绳探伤仪，一般是基于对永磁体钢丝绳实施强磁激励后，其缺陷对空间磁场分布及磁通总量产生影响的原理。

钢丝绳的损伤如磨损、断裂或腐蚀等缺陷会影响磁通量的变化，造成磁场泄漏，通过对布置适当的传感器来感应空间磁场的变化及总磁通量的变化，可以对钢丝绳的损伤情况进行评估。对钢丝绳检测设备基本、重要的要求就是在各种干扰之下灵敏地、准确无误地识别钢丝绳缺陷的信号，排除各种噪声干扰，从而获得钢丝绳损伤的真实信息，并在此基础上对这些信息进行分析处理，形成对钢丝绳损伤的判断。目前有一种钢丝绳探伤仪是基于空间磁场矢量合成原理，采用新型高灵敏传感器技术和弱磁检测方法，实现了对钢丝绳各种损伤的实际承载金属有效截面积损失率的定量检测和对钢丝绳疲劳损伤的在线检测。

有的钢丝绳探伤仪配备电梯专用探头，可同时检测多根曳引钢丝绳，作更为便捷。优点编辑(1)更可靠，灵敏度更高，能准确发现钢丝绳内、外部缺陷，保证安全；(2)更经济，通过定量检测，避免定期更换钢丝绳造成极大的浪费，达到合理利用资源，有效降低电梯使用成本；(3)作方便，效率提高。钢丝绳润滑编辑在电梯使用过程中，对钢丝绳应进行适时地清洗、润滑。缺乏维护是钢丝绳寿命短的主要原因之一。在电梯定期检验中，检验员经常发现曳引钢丝绳表面积聚着一层油污，这是从钢丝绳内渗出的润滑油和灰尘混在一起形成的，如不及时清洗，不仅影响钢丝绳的使用寿命，还会改变曳引绳在曳引轮槽中的摩擦系数，降低曳引能力，在轿厢轻载或重载的情况下，可能造成曳引绳打滑导致轿厢冲顶或蹲底。

通常情况下，新出厂钢丝绳大部分在生产时已经进行了润滑处理，但在使用过程，润滑油脂会流失减少。鉴于润滑不仅能够对钢丝绳在运输和存储期间起到防腐保护作用，而且能够减少钢丝绳使用过程中各钢丝之间、绳股之间和钢丝绳与曳引轮槽之间的磨损，并且对延长钢丝绳使用寿命也十分有益。因此，为把腐蚀、磨损对钢丝绳的危害降低程度，进行润滑检查十分必要。首先一定要选择适宜的钢丝绳润滑油脂，电梯钢丝绳润滑油脂应采用有一定摩擦系数的专用摩擦油脂，高性能的钢丝绳润滑油脂是维护钢丝绳延长钢丝绳寿命的根本保障。

钢丝绳在工作时，内部呈现三维方向的微动摩擦，这就需要钢丝绳润滑脂必须具有很强的渗透性能即让润滑油脂中的润滑油分子抗磨剂成分能渗透到每根钢丝上面。另外，钢丝绳润滑油脂还必须具有较强粘附性能，以保证其均匀的粘附到每根钢丝绳上。通常对钢丝绳的润滑保养有几种方法一种是将钢丝绳拆卸下来，放进温度在80~100度的润滑油中浸泡约2~4小时，另一种是用刷子将润滑剂直接刷在钢丝绳上，关键是涂刷的方法和间隔要掌握好，一般来说直径约12mm的钢丝绳，每四十米大约涂刷1公斤左右的润滑油脂，涂刷间隔在两周左右；再一种是使用专用的钢丝绳润滑设备对钢丝绳进行润滑，这种方法省事，但设备的成本较高。

具体采用哪种润滑剂及润滑方法应按钢丝绳制造厂的规定要求进行。电梯维护保养单位真正重视钢丝绳润滑维护的还不是很多，很多单位已经习惯于更换新的钢丝绳，而不注重润滑管理。注意问题编辑机械部件：1. 电梯的曳引机需要油的润滑。在曳引机的外罩上有两个刻度，打开油嘴查看油应在两个刻度中间，如果油低于下面的刻度，就表示应该给曳引机加油了，如果不加油，电梯长时间的运行就会得不到很好的润滑，从而导致电梯曳引机和电动机的烧毁。

电梯运行时间长了以后应该及时更换油，使曳引机始终保持清爽良好的润滑。2. 电梯轿厢导靴的清洗和润滑。大家都知道导靴在导轨上运行，导靴上面有油杯，要使电梯在运行中不产生磨擦声就必须定期给

油杯加油和清洗导靴，并且应打扫干净轿厢的卫生。3. 电梯厅门和轿门的保养。电梯出现故障一般多在电梯厅门和轿门上，所以应注意厅门、轿门上的保养。一是门的上坎架上该加油地方加油，保持良好润滑，电梯就不会在运行中和门的开启中发出令人不愉快的声音。

注意电梯的安全触板或光幕型的触板开关线的检查，因为电梯开关门的频率较高，会使开关线受损，这就要求维保人员在每一次工作中必须要检查，该换的就要提前换，不要让用户因门的问题对电梯产品质量产生怀疑。电器部件：电器部件大致分为控制屏、各安全回路的电器开关等，它是电梯的大脑，是电梯的中枢神经，电梯的启动、运行和门的开关都由它主宰，所以在日常维保工作中一定要把它当做重中之重来对待。在工作中好不要在控制屏内进行电梯回路的短接。

电梯内部结构是电梯的核心，包括变频器、制动器、缓冲器、安全钳、限速器、引入装置、自动开关、变压器、整流器、刀开关、转换开关、接触器、电磁继电器、选择器、主令电器、终端开关、门的连锁触点、制动电磁铁、灯光讯号盘、楼层灯光讯号、讯号显示器、信号铃、导轨、梯井、机房、轿厢电梯、平台、对重变频器编辑通过调整电波的频率以达到调整电梯速度和省电的目的的部件。制动器编辑负责电梯停止运动的、有电和弹簧带动的部件、1缓冲器编辑缓冲器是提供后一种安全保护的电梯安全装置。

它安装在电梯的井道底坑内，位于轿厢和对重的正下方。当电梯在向上或向下运动中，由于钢丝绳断裂、曳引摩擦力、抱闸制动力不足或者控制系统失灵而超越终端层站底层或顶层时，将由缓冲器起缓冲作用，以避免电梯轿厢或对重直接撞底或冲顶，保护乘客和设备的安全。安全钳编辑在轿厢(对重)中出现突然情况时，能将导轨夹住，同时刹住轿厢，并将轿厢在导轨上牢牢夹持住，这种装置称为安全钳。(安全钳有上行安全钳,下行安全钳和双向安全钳)限速器编辑限速器是一种控制轿厢(对重)速度的设备。

当轿厢达到极限速度时，轿厢(对重)的限速器开始动作，并作用于安全钳上，迫使它夹住导轨，刹住轿厢。(限速器一般都是在顶层,而底层的叫做张紧轮)引入装置编辑引入装置由装在金属外罩内的刀开关及穿入式电容滤波器组成。当电梯长期停运时，利用开关切断电源。滤波器用于阻止于扰无线电接收的杂波进入电网，并使来自火花触点沿导线流过的高频电流不进入电网，而低频(50Hz)供电电压可无阻碍地通过滤波器。自动开关编辑电梯上的自动开关用来保护电动机和电气设备的电流超过容许值，其中包括短路电流。

自动开关由有铁心的电流线圈、带弹簧的触点系统及延滞时间的热机构组成。当在保护回路中的电流高于容许值时，线圈中的铁心受吸引，而释放带动触点的弹簧，电气回路遮断，自动开关手动复位。变压器编辑电梯上的变压器用于降低送往控制回路、轿厢照明回路、信号及修理照明回路上的电压，这种变压器称为降压变压器。降压变压器可将380V电压降低到220V、100V、42V、20V,以及将220V电压降低到100V、42V、30V和20V。

使用的变压器既有单相的，也有三相的。单相变压器可作供电电源或接至交流电器和仪表，或接至单相整流器;三相变压器可向三相整流器和门的传动电动机供电。整流器编辑整流器是用于向直流电气设备供电的一种电子元件。电梯采用按桥式原理图组合的双相整流器及显著减小脉动整流电流的三相整流器。可以保证由整流器供电的电磁继电器、接触器、连锁按钮和其他元件较平稳地工作。为了展平整流电流的服冲还采用以电容并联的三相整流器。刀开关编辑刀开关安装在单独的绝缘材料板上或控制盘上。

当接通刀开关时，其可动触，点合到簧式固定触点上。转换开关编辑转换开关用于同时闭合与切断几个电气回路。Y型万能转换开关使用广。接触器编辑接触器用于远程闭合与切断电力回路的电器。接触器的电力触点利用电磁系统予以闭合。电磁继电器编辑电磁继电器用于控制回路中电气设备的转换开关。像接触器一样，继电器以动街铁和接触系统在磁系统中闭合。选择器编辑选择器用于自动选择轿厢运行的方向。在按下电梯的启动按钮后，还可用于使轿厢在规定的楼层自动停车和轿厢在梯井中所处位置的灯光显示。

选择器电气触点的状态反映在电梯轿厢在梯井中位置的准确性上。楼层转换开关系统、楼层的中心连锁系统，及附有轿厢位置感应式传感器或干簧管式传感器的继电器选择器可用于电梯上的选择器。主令电

器编辑主令电器是指使用电梯启动或停车直接由司机或乘客作的控制电器。终端开关编辑终端开关配置在梯井中或在卷扬机上，用于保护轿厢升降不超出容许的水平范围以外。梯井中装有两个终端开关:一个稍高于上楼层，另一个稍低于底层。作用在这些终端开关上时，便使固定在轿厢上的断电装置断电。

卷扬机只安装一个终端开关，紧固在限速器传动钢绳上的卡爪作用在其上。门的连锁触点编辑门的连锁触点用于检查梯井和轿厢门和梯井门锁的状况。制动电磁铁编辑按电源类别和铁心额定行程值来分类。按电源类别，电磁铁分为直流和交流(三相和单相);按铁心额定行程值可分为长行程(行程为30~120mm)和短行程(行程为2~5mm)。直流电磁铁较交流电磁铁每小时的闭合次数大，噪声小，动作平稳。灯光讯号盘编辑用于显示轿厢在梯井中所在位置的讯号，以及记录从楼层平台呼唤的灯光讯号。

在指示轿厢位置的灯光讯号盘上，以可见的透光数字或放在两层玻璃间并从内部照明的标记作为讯号。灯光讯号盘还有用两个指示灯的。以灯泡内的发光片按规定的编排方法显示指明轿厢将抵达的楼层序号的数码。楼层灯光讯号编辑用于公用建筑物的客梯。中间楼层安装有两灯与指向的灯光讯号，在底层和顶层则安装一灯与单指向的灯光讯号。讯号显示器编辑用于以信号呼唤空轿厢到用梯楼层的货梯上。显示器由电磁铁和有呼唤楼层号码的开关钮组成。

电磁铁的数量等于电梯服务的楼层数。信号铃编辑用于呼唤轿厢到用梯的楼层和电梯有故障呼唤维修人员时发出信号。电梯上采用无触点的交流元火花振铃。导轨编辑像轨道一样配置在梯井的全高，用以正确地引导轿厢和对重运动的方向的竖直构件称为导轨。井道编辑轿厢和对重在其内沿着导轨移动的构筑物，称为井道。梯井中除导轨外还有钢绳张紧装置、缓冲器、工作钢绳和平衡钢绳、楼层电器、电气布线和软电缆。机房编辑房间内装有电气照明，有的装有采暖、通风设备，房内安装卷扬机、限速器、作盘(电磁站)、电动机机械换流机、变压器和其他设备的房间称为机房。